

单齿辊堆焊修复焊丝，破碎机锤头堆焊耐磨焊丝，厂家直销，现货供应

产品名称	单齿辊堆焊修复焊丝，破碎机锤头堆焊耐磨焊丝，厂家直销，现货供应
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	品牌:点固 型号:LQ642 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

产品详情

焊丝型号：LQ642焊丝直径：1.6-2.8焊接方法：气保护焊丝特点：1、气保护堆焊焊丝，工艺简单，综合成本低。2、堆焊三层以上硬度可以达到HRC53。3、焊接时采用直流反接，电弧稳定，脱渣容易，成形美观。4、与手工电焊条比较具有效率高、硬度均匀、焊接变形小、综合成本低等优点。堆焊工艺:1、焊前除尽工件表面的油、锈等污物，焊接时避免采用过大的电压以防止气孔的发生。2、焊接层间清除焊渣，注意避免夹渣。3、母材焊前最好进行预热，温度在250度以上。