

日照抛光 阳极氧化产品 抛光工艺

产品名称	日照抛光 阳极氧化产品 抛光工艺
公司名称	昆山法黎鑫金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区北桥镇锦峰工业园
联系电话	13915789987 13915789987

产品详情

抛光轮一般用多层帆布、毛毡或皮革叠制而成，两侧用金属圆板夹紧，其轮缘涂敷由微粉磨料和油脂等均匀混合而成的抛光剂。抛光时，高速旋转的抛光轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，汽车抛光，表面粗糙度一般可达Ra0.63~0.01微米；当采用非油脂性的消光抛光剂时，可对光亮表面消光以改善外观。大批量生产轴承钢球时，常采用滚筒抛光的方法。

不锈钢镜面抛光一般有手工抛光，电解抛光，精密的研磨等方式，抛光工艺，下文就主要的不锈钢抛光方法的优缺点做如下说明：

手工抛光可以达到镜面，但是对表面有物理损伤。电解抛光可以达到镜面，但是环境污染很大，也不能获得大厂商的青睐。等离子电浆抛光可以达到镜面，采用中性导电溶液，符合环保要求。精密的研磨，抛光厂家，喷砂工艺可以达到镜面效果，但是市场上不容易买到合适的设备。

由于零件表面微观的不一致性，表面微观凸起部位优先溶解，日照抛光，且溶解速率大于凹下部位的溶解速率；而且膜的溶解和膜的形成始终同时进行，只是其速率有差异，结果使钢铁零件表面粗糙度得以整平，从而获得平滑光亮的表面。抛光可以填充表面毛孔、划痕以及其它表面缺陷，从而提高疲劳阻力、腐蚀阻力。

日照抛光-阳极氧化产品-抛光工艺由昆山法黎鑫金属制品有限公司提供。昆山法黎鑫金属制品有限公司（www.ksflx168.com）为客户提供“金属制品加工,汽车零部件,金属模具的设计,销售”等业务，公司拥有“法黎鑫”等品牌。专注于电子、电工产品加工等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：江进。

