

氨氮去除剂成分 氨氮去除剂 世源净水材料

产品名称	氨氮去除剂成分 氨氮去除剂 世源净水材料
公司名称	河南省世源净水材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市巩义市经济开发区
联系电话	15903668658

产品详情

1、改善水力停留时间：生物硝化曝气池的水力停留时间也较活性污泥工艺长，氨氮去除剂生产厂家，因为硝化速率较有机污染物的去除率低得多，因而需要更长的反应时间。至少应在8h以上。

2、改变pH：尽量控制生物硝化系统的混合液pH大于7.0，因为硝化细菌对pH反应很敏感，在pH为8~9的范围内，其生物活性最强，当pH9.6时，硝化菌的生物活性将受到抑制并趋于停止。

改变温度：冬季时污水处理厂特别是北方地区的污水处理厂出水氨氮超标的现象较为明显因为硝化细菌对温度的变化也很敏感，当污水温度低于15 时，硝化速率会明显下降，当污水温度低于5 时，其生理活动会完全停止。

3、投加氨氮去除剂：无需改变原有工艺流程，可直接投加，操作简单方便，药剂主要是通过跟游离氨和铵离子形成氮气来达到去除的效果，安峰环保氨氮去除剂具有投加量少，对氨氮的去除率高，处理结果稳定，不会产生二次污染。同时还有脱色、减低COD。

氨氮污水处理工艺

在氨氮废水中加进含有大量原子和离子活性基团的脱氮剂，在催化作用下将废水中的铵（胺）盐很大限度的转化为游离氨；同时减小废水中氨和其他混合气体中氨的分压，加快游离氨释出的解吸过程和传递速率，使转化的游离氨能够快速充分的与水分离。同时脱氮剂还具有氧化还原作用，使废水中的氨氮经过硝化与反硝化天生氮气从水中逸出，氨氮去除剂，大大进步了氨氮的往除效率。

随着国家对氨氮的排放标准要求的提高，工业氨氮废水的处理需要更加重视，根据氨氮废水的性质选择降低氨氮的方法，以达到合格排放的目的。

目前，主要的降氨氮方法有生物硝化反硝化、化学氧化以及膜法等。在污水处理厂在应用中，考虑到处

置成本和运行稳定，氨氮去除剂成分，多采用生物硝化反硝化。但在冬季，特别是在北方无保温或加热的污水处理厂，由于温度低，生化池菌种生长速度慢、活性低，氨氮去除剂报价，导致出水水质不稳定，超过出水水质标准等情况。其中对氨氮的指标影响是突出的。由于硝化菌种对温度较为敏感，生化池因为水温低于硝化菌种的适宜温度，而且污泥浓度没有为了冬季代谢缓慢而提高，使得氨氮去除率大大下降。

冬天北方地区气温低，远远达不到硝化菌和反硝化菌的适宜温度，硝化菌较合适的温度是20~30℃、反硝化菌较合适的温度是20~40℃。

因此，造成户外的污水生化处理设施的处理效率大幅度降低，导致污水站氨氮反而比平常升高不少。当污水温度低于15℃，硝化速率急剧下降，若水的温度低到5℃，菌种死亡，硝化作用基本停止。

氨氮去除剂成分-氨氮去除剂-世源净水材料由河南省世源净水材料有限公司提供。河南省世源净水材料有限公司（www.china-shiyuan.com）实力雄厚，信誉可靠，在的化工产品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领世源净水材料有限公司和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.51cpam.com）还是从事阴离子聚丙烯酰胺PAM，阴离子聚丙烯酰胺生产厂家，阴离子聚丙烯酰胺的厂家，欢迎来电咨询。