

s型瓦 温州s瓦 来鑫寓彩瓦看看

产品名称	s型瓦 温州s瓦 来鑫寓彩瓦看看
公司名称	新乡市鑫寓彩瓦科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辉县市南姚固路北
联系电话	15836180800

产品详情

s瓦的制作流程

- 1、原料处理：西班牙s瓦生产的页岩和煤研石分别通过箱式给料机和板式给料机供料，煤研石经过锤破和筛分后和页岩一起进入两道对辊破碎机破碎，然后原料经过加水后由可逆皮带布料机运输到陈化车间陈化。陈化好的原料通过多斗挖土机再输送到箱式给料机。
- 2、成型：由箱式给料机输送来的原料再到搅拌机补水搅拌，然后输送到双级真空挤出机、切条切坯系统，最后通过编组码坯系统把砖坯码放到窑车上。
- 3、干煤焙烧：码放好砖坯的窑车经过合理的静停，s型瓦，按照设定的顺序将由牵引机和移动摆渡顶车机运输到隧道式干燥室和焙烧窑。

配件瓦安装

- 1、斜脊的脊瓦安装：应从脊瓦底端开始，向下而上安装至斜屋面脊顶。
- 2、正脊的脊瓦铺设：搭接一般在50mm左右，为起到装饰效果，在脊稍超出50-80mm以达到效果。正脊梁如需安装当沟，需做50mm主梁龙骨后再贴当沟。
- 3、阴沟挖的安装：每1米为3-4片，天沟周围的主瓦顺天沟切割成2条线。
- 4、檐口瓦的安装：盖底瓦需出檐80mm左右，西班牙盖瓦，瓦头向上。可垫西班牙衬瓦，以达到美感效果。
- 5、S瓦、西班牙瓦、罗马瓦、日本和瓦檐口瓦下可用水泥砂浆封口或配置花沿滴水。

6、边瓦的安装：边瓦尽量要以屋面的横向长度来分摊主瓦的有效宽度，可利用主瓦左右搭接边筋来调节距离，终端尽量调节成一片瓦的长度，温州s瓦，特别是S瓦、罗马瓦、日本和瓦。边瓦和边脊瓦要放到恰到好处，一般底边瓦里边离墙边距离为5cm，绝不能牵就而造成漏水，s瓦图片，这是技术上的最难点。

顺水条架瓦条的安装

1、顺水条（石板瓦、西班牙瓦、罗马瓦、S瓦、竹型筒瓦、日本和瓦）的品种、规格、尺寸都不相同，应按所定瓦型（由供方提供外型尺寸及实际面积尺寸），安装间距按实际尺寸确定。

2、如南方地区保温度须在架瓦条或顺水条之间，那么顺水条或架瓦条的高度应高出保温板5-10mm，如同时安装铝箔隔热卷材，应高出10mm以上。

3、顺水条也可采用垫木来代替。

4、顺水条也可采用垫木来代替。

s型瓦-温州s瓦-来鑫寓彩瓦看看(查看)由新乡市鑫寓彩瓦科技有限公司提供。新乡市鑫寓彩瓦科技有限公司（www.xxxycw.com）位于辉县市南姚固路北。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫寓彩瓦在砖、瓦及砌块中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。鑫寓彩瓦取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫寓彩瓦全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。