

# 定制油箱桶缩口机厂家 鲁正机械 邢台缩口机

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 定制油箱桶缩口机厂家 鲁正机械 邢台缩口机 |
| 公司名称 | 宁津鲁正机械有限公司            |
| 价格   | 面议                    |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 山东省德州市宁津县津城街道常西村      |
| 联系电话 | 15953438494           |

## 产品详情

鲁正 FTSK-51 液压圆桶收口机用于压力容器、储气罐、水箱、汽车油箱、消声器桶等桶口的收口工序，定制油箱桶缩口机厂家，以便于后续的端盖安装、焊接工作，适用于圆形、椭圆形等收口成型。

液压圆桶收口机也叫液压圆桶缩口机。

液压圆桶收口机容易出现的问题及解决方案：

收口不圆：液压圆桶收口机模具与圆桶工件直径不匹配，模具过小会造成收完口的工件出现不圆的情况，应匹配与工件直径相应的模具。

液压圆桶收口机用于压力容器桶、储气罐桶、水箱桶、汽车油箱桶、消声器桶、汽车储气桶、过滤器桶、施肥罐压力桶等各种圆桶桶口的收口工序，在旋轮的进给运动和圆桶的旋转运动共同作用下，使局部的塑性变形逐步成型，并紧贴于模具，完成零件的旋压加工，厂家直销压力罐缩口机，使圆桶桶口直径缩小，桶口直径小于端盖直径，以便于后续的端盖安装、焊接工作。

成型原理：在旋轮的进给运动和圆桶的旋转运动共同作用下，使局部的塑性变形逐步成型，并紧贴于模具，完成零件的旋压加工。旋压圆桶与芯模共同旋转，工程车消声器桶缩口机厂家，由辊轮进给并施加压力，使圆桶边缘紧贴芯模逐点局部变形的旋压成形工艺。

设备动作流程及换装

一 操作流程：1将圆桶放入模具

2点下自动按钮

3压料油缸下行压住圆桶

4主轴启动，外模油缸进给

5外模油缸进给到位

6外模回位，邢台缩口机，主轴停转，压料油缸上行

7收边完成，取下工件

定制油箱桶缩口机厂家-鲁正机械(在线咨询)-邢台缩口机由宁津鲁正机械有限公司提供。宁津鲁正机械有限公司(www.njluzheng.com)是从事“收口机,封盖机,起鼓机,冲孔机,压筋机,涨缩管机,锁管机等”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:王炳泽。同时本公司(www.qiguji.com)还是从事山西起鼓机,山东涨筋机,潍坊鼓包机的厂家,欢迎来电咨询。