

辊 单层冷却辊价格 三量

产品名称	辊 单层冷却辊价格 三量
公司名称	东莞市三量五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区新宁基村
联系电话	13316608833 13316608833

产品详情

镜面辊的辊芯选材

镜面辊辊芯一般都是选用45#钢、合金钢无缝管、精锻件等材料，辊筒外表光洁度可以达到Ra0.01(光洁度14级) 辊坯选用专业进口合金钢，根据不同的材质特性，设计了不同的流道结构形式；可以在各类材质的外表进行镜面加工，能确保辊筒表面的平直度、平衡度、不圆度、同轴度等达到要求；冷却或加热温差不大于 ± 1 ℃，外表硬度HRC5558镀铬抛光后硬度HRC62热变形不大于0.01mm。

选择合适网纹辊的方法

1、根据印版的网目线数选择

要保证印版各个色调层次的网点准确再现，则印版上的每个网点都必须准确着墨。为此，网纹辊的开口面积应小于网点面积，这样就能有一个或几个着墨孔着墨，不致让网点陷入网孔内，使印品网点出现扩大现象。

2、根据图文结构选择

对于相同的网纹雕刻工艺而言，网线数越高传墨量越少，较适合印刷网点及细小文字；而网线数越低则传墨量越多，较适合印刷大面积色块及粗体字。

3、根据承印物选择

当承印物表面粗糙，油墨转移量大时，需要采用网线数少的网纹辊；相反，印刷表面平滑的承印物就要使用网线数多，油墨转移量小的网纹辊。

压花辊制作注意事项

1. 下料：辊体用无缝钢管，轴用45圆钢，端板用Q235钢板，按图纸尺寸留出8mm加工余量切料。
2. 车削加工：车削加工辊体、端板和轴等件的配合部位结合面，按H9/f9配合精度加工。
3. 焊接组合辊体内加强筋、两端轴等零件，注意校正两端轴与内套管的同轴度，只焊轴上的内端板。
4. 把组合焊接完整的内套装入辊体内，组合焊接内端板与辊体的配合交界处。