

# 比格斯 合金钻头厂 天津合金钻头

产品名称	比格斯 合金钻头厂 天津合金钻头
公司名称	天津比格斯五金工具贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区麦迪逊广场1号楼11门402室
联系电话	18622003421

## 产品详情

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头产品的经销批发的外资企业。

钻头应用问题/措施：崩刃、破损

原因：

- 1.钻头的安装振摆，在一个切削刃上的冲击过大造成的。
- 2.工件的夹紧刚性低，在钻孔切出时发生。
- 3.进给量过大。
- 4.切削速度过高。

措施：

- 1.安装振摆调整为0.02mm以下，合金钻头厂，使钻头的两个刃在平衡的条件下进行钻削加工。
- 2.降低进给量，天津合金钻头，减小钻头切出时的冲击。
- 3.如果是可转位钻头，更换刀片材质。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头产品的经销批发的外资企业。

### 钻头的基础使用常识

- 1、钻头应装在木制或塑料的包装盒里，避免振动相互碰撞。
- 2、使用时，从包装盒里取出钻头应立即装到主轴的弹簧夹头里或自动更换钻头的刀具库里。用完随即放回包装盒里。
- 3、测量钻头直径要用工具显微镜等非接触式测量仪器，合金钻头价格，避免切削刃与机械式测量仪接触而被碰伤。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头产品的经销批发的外资企业。

### 钻头应用问题/措施 钻尖磨损

#### 原因：

- 1.工件在钻头钻入力作用下工件会向下移动，钻头钻通后弹回.
- 2.机床刚性不足.
- 3.钻头材料不够结实.
- 4.钻头跳动太大.
- 5.夹持刚性不够，钻头滑动.

#### 措施：

- 1.降低切削速度.
- 2.增加进给量
- 3.调整冷却方向（内冷）
- 4.增加一倒角
- 5.检查并调整好钻头的同轴度.
- 6.检查后角是否合理.

比格斯(图)-合金钻头厂-天津合金钻头由天津比格斯五金工具贸易有限公司提供。天津比格斯五金工具贸易有限公司 ( [www.bigckorea.com](http://www.bigckorea.com) ) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！