

## 寿力空压机后处理 恒捷机电 寿力

产品名称	寿力空压机后处理 恒捷机电 寿力
公司名称	深圳市恒捷机电设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗段广深路98号阿特拉斯空压机
联系电话	15989505881

## 产品详情

我们企业平常使用的空压机，空压机各级压力不正常(偏低或偏高)故障原因：

1. 气压表失灵。
2. 空压机与发动机之间的传动皮带过松打滑或空压机到储气罐之间的管路破损或接头漏气。
3. 油水分离器、管路或空气滤清器沉积物过多而堵塞。
4. 空压机排气阀片密封不严，弹簧过软或折断，空压机缸盖螺栓松动、砂眼和气缸盖衬垫冲坏而漏气。
5. 空压机缸套与活塞及活塞环磨损过甚而漏气。

处理方法：

A) 观察气压表，如果指示压力不足，可让发动机中速运转数分钟，压力仍不见上升或上升缓慢，当踏下制动踏板时，放气声很强烈，说明气压表损坏，这时应修复气压表。

B) 如果上述试验无放气声或放气声很小，就检查空压机皮带是否过松，从空压机到储气罐、到控制阀进气管、接头是否有松动、破损或漏气处。

C) 如果空压机不向储气罐充气，检查油水分离器和空气滤清器及管路内是否污物过多而堵塞，如果是堵塞，应清除污物。

D) 经过上述检查，如果还找不到故障原因，则应进一步检查空压机的排气阀是否漏气了，弹簧是否过软或折断，气缸盖有无砂眼、衬垫是否损坏，根据所查找的故障更换或修复损坏零件。

E) 检查空压机缸套、活塞环是否过度磨损。

6. 检查并调整卸荷阀的安装方向与标注(箭头)方向是否一致。

为了使空压机能够正常可靠地运行，保证机组的使用寿命，须制定详细的维护计划，执行定人操作、定期维护、定期检查保养，使空压机组保持清洁、无油、无污垢，及时发现并排除故障隐患。

恒捷机电-20年专注空压机服务，提供各大品牌空压机维修保养服务，寿力，专业维修团队上门维护。

怎么选干燥机？

寿力压缩空气再生吸附式干燥机

吸附式干燥机运用了高效的化工科技，其原理为将饱和的压缩空气利用水分和空气分子体积之不同，寿力空压机系统，采用气体净化专用分子筛来吸附压缩空气中的饱和水蒸汽，可轻易的将水分子吸附在分子筛颗粒内，再利用再生方法来还原分子筛，使其压缩空气可轻易达到 -40 。

工作原理

SPE 型微热再生吸附式干燥机是吸纳有热再生和无热再生两种方式的优点而研发的产品，再生的气体在升高温度后对干燥剂进行再生，即可提高再生效果，寿力空压机后处理，又可减少再生耗气量；其特点与无热再生吸附式干燥机主要区别于具有再生气加热安全保护功能。

寿力环保型冷冻式压缩空气干燥机

工作原理

冷冻式干燥机主要由热交换系统、制冷系统和电气控制系统三部分组成；

压缩空气首先进入预冷却器进行热交换，除去一部分热能，然后进入冷热空气交换器，和已经从蒸发器出来被冷却到压力的冷空气进行热交换，使压缩空气的温度进一步降低；

之后压缩空气进入蒸发器，与制冷剂进行热交换，压缩空气的温度降至 2-10 ，寿力空压机，空气中的水份

在此温度下析出，通过气水分离器分离后，经过自动排水器排出；

而干燥的低温空气则进入冷热空气交换器进行热交换，温度升高后输出。

技术特点

? 维修成本低且更换方便：整机控制面板显示完整清楚，操作简便，设备开机自动节能增效；

? 预冷器选用不锈钢板式换热器，换热效率高，空气进出口的温差小，抗腐蚀能力强，同时有效地吸收了空气的热量，降低了蒸发器的负荷，增强了设备的处理能力；

? 大面积蒸发器设计，提高了设备的净化干燥效率；

? 使用大面积小风机配比的冷凝器，保证了制冷剂的过热度，再配备压力控制器启停风扇，使制冷剂过热度在不同环境温度下保持稳定，降低运行成本；

? 整机能耗与传统设备相比，节电节能均达 30% 以上；

? 旋风式孔板气水分离器的独特设计，选用独特的孔板陷阱定位技术，将凝结水及混合物牢牢锁住排出，保证成品气压的稳定。

寿力空压机后处理-恒捷机电(在线咨询)-寿力由深圳市恒捷机电设备有限公司提供。深圳市恒捷机电设备有限公司（[www.hjair88.com](http://www.hjair88.com)）是一家从事“空压机配件,空压机保养,空压机维修,空气净化系统设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“空压机配件,空压机保养,空压机维修,空气净化系统设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使恒捷机电在电子、电工产品制造设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！