

h型胶管接头 沈阳胶管接头 嘉森科技定制

产品名称	h型胶管接头 沈阳胶管接头 嘉森科技定制
公司名称	嘉森科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县北留智景德路西侧
联系电话	13780488232

产品详情

米制普通螺纹胶管接头胶管接头

米制普通螺纹

1. 米制普通螺纹用大写M表示，牙型角 $2\alpha = 60^\circ$ （ α 表示牙型半角）；
2. 米制普通螺纹按螺距分粗牙普通螺纹和细牙普通螺纹两种；
 - 2.1. 粗牙普通螺纹标记一般不标明螺距，如M20表示粗牙螺纹；细牙螺纹标记必须标明螺距，如M30 × 1.5表示细牙螺纹、其中螺距为1.5。
 - 2.2. 普通螺纹用于机械零件之间的连接和紧固，一般螺纹连接多用粗牙螺纹，细牙螺纹比同一公称直径的粗牙螺纹强度略高，自锁性能较好。
3. 米制普通螺纹的标记:M20-6H、M20 × 1.5LH-6g-40，其中M表示米制普通螺纹，20表示螺纹的公称直径为20mm，1.5表示螺距，LH表示左旋，6H、6g表示螺纹精度等级，大写精度等级代号表示内螺纹，小写精度等级代号表示外螺纹，40表示旋合长度；
 - 3.1. 常用米制普通粗牙螺纹的螺距如下表(螺纹底孔直径:碳钢 $d = \text{公称直径} - P$;铸铁 $d = \text{公称直径} - 1.05 \sim 1.1P$;加工外螺纹光杆直径取 $d = \text{公称直径} - 0.13P$):

表1 常用米制普通粗牙螺纹的直径/螺距

公称直径 螺距P 铸铁底孔 碳钢底孔 外螺纹光杆直径 公称直径 螺距P 铸铁底孔 碳钢底孔 外螺纹光杆直径

卡套式管接头安装胶管接头

卡套式管接头安装胶管接头

(1)按第9章要求对需要酸洗的管子应先酸洗处理;

(2)按需要长度用锯床或专用切管机等机具切断管子，不允许用溶断(如火焰切割)或砂轮切割;除去管端内外圆毛刺、金属切屑及污垢;除去管接头的防锈剂及污垢;同时还要保证管子圆度;

(3)将螺母、卡套先后套入管子，蒸汽胶管接头，卡套前端刃口(小径端)距管子口至少3mm，然后将管子插入接头体内锥孔，沈阳胶管接头，顶到为止;

(4)慢慢拧紧螺母，同时转动管子直至不动时，再拧紧螺母2/3~4/3圈;

(5)拆开检查卡套是否已切入管子，位置是否正确。卡套不允许有轴向移动，b型胶管接头，可稍有转动;

(6)检查合格后重新旋紧螺母。

功用

- 1、省时省力：通过快速接头拆断和连接油路时，动作简单、节省时间和人力。
- 2、省油：折断油路时，快速接头胶管接头上的单向阀可封闭油路，油不会流出，避免油液、油压损失。
- 3、环保：快速接头折断和连接时，油不会洒漏，保护环境。
- 4、设备化整为零，方便运输：大型设备或是需要便于携带的液压工具，使用快速接头分拆后运输，到达目的地后再组装使用。
- 5、经济：以上各种优点都为客户创造了经济价值。

h型胶管接头-沈阳胶管接头-嘉森科技定制由嘉森科技股份有限公司提供。嘉森科技股份有限公司(www.jiasenkeji.net)是从事“高压胶管,金属软管,金属补偿器,橡胶制品”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。