

截齿生产厂家 海锐特 大同截齿

产品名称	截齿生产厂家 海锐特 大同截齿
公司名称	山西海锐特采掘技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市小店区太榆路588号聚美瑞国际五金机电城12栋7号
联系电话	13814220335

产品详情

山西海锐特采掘技术有限公司成立于2015年10月，总部设于山西省太原市，生产基地设于江苏省盐城市，是一家致力于为矿山工程机械提供可靠安全运行整体解决方案以及采掘工具为一体的研发、生产、销售服务公司。

截齿在使用过程中，当它磨损到不能用的程度后，它的硬质合金将会脱落，这种脱落又分为早期脱落、中期脱落和后期脱落。其中早期脱落的危害大，截齿工作了很短的时间，齿体上的硬质合金便从刀头上脱落，导致截齿的提前报废。早期和中期合金脱落主要是由于齿体和合金合金刀头之间的钎焊质量差，热处理性能不稳定等因素造成的。而后期的合金刀头脱落主要是因为截齿前端的国度磨损，使硬质合金刀头暴露在了外面或者寒风面积减小，从而导致的。

山西海锐特采掘技术有限公司成立于2015年10月，总部设于山西省太原市，生产基地设于江苏省盐城市，是一家致力于为矿山工程机械提供可靠安全运行整体解决方案以及采掘工具为一体的研发、生产、销售服务公司。

与传统的截齿相比有以下优点：

- 1、使用寿命长，是传统截齿的1-1.5倍。
- 2、工作效率高：是老式截齿的2.5倍。
- 3、节能效率好：因更换次数大幅度下降，缩短了采煤机的停机时间，截齿价格，降低了采掘成本。
 - A、锥体部硬度：HRC > 65
 - B、截齿杆硬度：HRC28° -32°

C、表面硬度：HV > 2000

采用特殊热处理工艺，达到40 - 45度，表面基本无氧化。截齿头部采用等温淬火工艺，大同截齿，硬度不降低。硬质合金采用国际正规大厂生产，质量稳定。可根据客户需要加焊耐磨层，硬度达到65度以上，截齿生产厂家，也可来样定制。

山西海锐特采掘技术有限公司成立于2015年10月，总部设于山西省太原市，生产基地设于江苏省盐城市，无火花截齿，是一家致力于为矿山工程机械提供可靠安全运行整体解决方案以及采掘工具为一体的研发、生产、销售服务公司。

矿用截齿主要用于矿山采煤、巷道掘进等基础挖掘。所以截齿的性能好坏直接影响了采煤能力的发挥、掘进的效率和工具的使用寿命。而国内矿用截齿的质量与国外存在差异。所以对矿用截齿失效原因进行分析，有利于降低采煤机用截齿的消耗量，同样提高工作效率，减轻地下工作人员的劳动强度。

矿用截齿在地下工作是会遇到煤杆石等硬的矿石，会使截齿承受很大的压力和冲击负荷，再加上截齿在采煤过程中有升温的问题，导致截齿顶部的材质软化、脱落，造成截齿的失效。

截齿生产厂家-海锐特(在线咨询)-大同截齿由山西海锐特采掘技术有限公司提供。山西海锐特采掘技术有限公司（www.hrt11.com）位于山西省太原市小店区太榆路588号聚美瑞国际五金机电城12栋7号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前海锐特在工业制品中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。海锐特取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。海锐特全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。