

铜陵盈佳机械 电焊外加工活 泰州电焊

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 铜陵盈佳机械 电焊外加工活 泰州电焊 |
| 公司名称 | 铜陵盈佳机械有限责任公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省铜陵市经济开发区951号中小企业创业园1栋 |
| 联系电话 | 13913415898 |

产品详情

如何消除电焊作业现场的事故隐患

进入金属容器、井下、地沟等处作业时，严禁将电焊机和照明用的行灯变压器带入，防止一次电压引发触电事故。

作业期间特别是更换焊条时必须按规定戴好电焊绝缘手套。

在潮湿环境作业应穿绝缘鞋或站在干燥的木板上。工作服、工作鞋、手套要保持干燥，泰州电焊，才能保证绝缘性能不会降低。

拆除电源线、消除电焊机故障、移动电焊机及焊工离开现场时切记将电源开关断开。

焊接作业现场照明不足时应使用行灯，禁止使用220V照明灯，在潮湿环境或金属容器内使用的行灯电压不得超过12V。

雨雪天必须在室外露天进行电焊作业时，一定要采取防雨雪措施(如防雨棚等)，电焊加工制作，防止雨水淋湿焊机、导线及焊把，造成漏电伤人事故。

如想了解更多电焊加工的相关信息，电焊加工活，欢迎来电详询。

电焊工的基础知识

什么叫 TIG (钨极氩弧焊) 焊接?

答: 用纯钨或活化钨 (钍钨、铈钨、锆钨、镧钨) 作为不熔化电极的惰性气体保护电弧焊, 简称 TIG 焊。

什么叫 SMAW (焊条电弧焊) 焊接? 答: 用手工操纵焊条进行焊接的电弧焊方法。

什么叫碳弧气刨? 答: 使用碳棒作为电极, 与工件间产生电弧, 用压缩空气 (压力 0.5—0.7Mpa) 将熔化金属吹除的一种表面加工的方法。常用来焊缝清根、刨坡口、返修缺陷等。

如想了解更多电焊加工的相关信息, 欢迎来电详询。

为什么对弧焊电源有特殊要求? 有哪些要求?

答: 为了保证焊接电弧稳定燃烧和适应各种焊接工艺要求, 弧焊电源具有下列特殊要求:

1 弧焊电源的静特性 (或称外特性) ——即稳态输出电流和输出电压之间的关系, 有下降特性 (恒流特性) 和平特性 (恒压特性)。A、焊条电弧焊、TIG 焊和碳弧气刨电源的外特性是下降 (恒流) 特性; B、CO₂/MAG/MIG 电弧焊电源的外特性是平特性 (恒压特性)。

2 弧焊电源的动特性——当负载状态发生瞬时变化时 (如: 熔滴的短路过渡、颗粒过渡、射流过渡等), 弧焊电源输出电流和输出电压与时间的关系, 电焊外加工活, 用以表征对负载瞬变的反应能力 (即动态反应能力), 简称“动特性”。

3 空载电压——引弧前电源显示的电压。

4 调节特性——改变电源的外特性以适应焊接规范的要求。

如想了解更多电焊加工的相关信息, 欢迎来电详询。

铜陵盈佳机械(图)-电焊外加工活-泰州电焊由铜陵盈佳机械有限责任公司提供。铜陵盈佳机械有限责任公司 (www.tlyjx.cn) 为客户提供“钣金加工,激光切割,焊接加工,机械配件,配电箱”等业务, 公司拥有“钣金加工,激光切割,焊接加工,机械配件,配电箱”等品牌。专注于机械加工等行业, 在安徽 铜陵 有较高知名度。欢迎来电垂询, 联系人: 胡总。