

寻电焊加工活 安徽电焊 铜陵盈佳机械

产品名称	寻电焊加工活 安徽电焊 铜陵盈佳机械
公司名称	铜陵盈佳机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济开发区951号中小企业创业园1栋
联系电话	13913415898

产品详情

电焊工的基础知识

什么叫保护气体？答：焊接中用于保护金属熔滴以及熔池免受外界有害气体（氢、氧、氮）侵入的--保护气体。

什么叫焊接技术？答：各种焊接方法、焊接材料、焊接工艺以及焊接设备等及其基础理论的总称—叫焊接技术。

什么叫焊接工艺？它有哪些内容？
答：焊接过程中的一整套工艺程序及其技术规定。内容包括：焊接方法、焊前准备加工、装配、焊接材料、焊接设备、焊接顺序、焊接操作、焊接工艺参数以及焊后处理等。

如想了解更多电焊加工的相关信息，安徽电焊，欢迎来电详询。

电焊机NB-500P产品功能和特点

- 1、全数字化控制系统，实现焊接过程的精准控制、弧长稳定。
- 2、全数字送丝控制系统，寻电焊加工活，送丝精准、平稳。
- 3、系统内置焊接专家数据，自动智能化参数组合。
- 4、操作界面友好，电焊加工产品，一元化调节方式，易于掌握。

- 5、焊接飞溅特小，焊缝成形美观。
- 6、可外配机器人或PLC接口。
- 7、软开关逆变技术，可提高整机可靠性、节能省电。
- 8、脉冲功能可获得更加美观焊缝外观及超低飞溅。
- 9、全数字结构，集成度高，整机故障率低。

如想了解更多电焊加工的相关信息，电焊外加工，欢迎来电详询。

焊接时，可动铁芯有很大的噪音：

故障原因：可动铁芯的固定螺丝松动或者弹簧有松动；铁芯的移动机构损坏。

排除方法：拧紧固定螺丝或调整弹簧拉力；修理铁芯的移动机构。

焊接时电流不稳：

故障原因：焊接电缆与接线柱接触不良；可动铁随着电焊机振动而移动

排除方法：把焊接电缆与接线柱接触固定好；固定好铁芯。

电焊机过热：

故障原因：电焊机过载；铁芯螺杆绝缘损坏。

排除方法：减小焊接电流；恢复铁芯螺杆绝缘。

如想了解更多电焊加工的相关信息，欢迎来电详询。

寻电焊加工活-安徽电焊-铜陵盈佳机械由铜陵盈佳机械有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。铜陵盈佳机械有限责任公司（www.tlyjx.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!