

免熏蒸木包装箱 勇明源木托盘厂 柳林木包装箱

产品名称	免熏蒸木包装箱 勇明源木托盘厂 柳林木包装箱
公司名称	太原勇明源木业
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市晋源区唐城公路3号（古城营高速路口红路灯左拐200米）
联系电话	13653510158

产品详情

太原勇明源木业公司主要产品类型有：出口木轴、木箱、出口托盘、免熏蒸木箱、熏蒸木箱、免熏蒸卡板(托盘)、熏蒸卡板(托盘)、真空包装箱、防水木箱、防震木箱、夹板箱、实木箱、栈板等各种包装材料。按照客户技术要求和设计标准生产，价格同行业低，质量保证、按期交货。

太原木制包装箱之木包装箱应具备的各种性能

木质包装箱根据其材料的不同，可以分为胶合板箱、胶木箱和木板箱；

木质包装箱根据其箱档和箱板的相对位置，可以分为内框架木箱和外框架木箱；

木质包装箱根据箱面的封闭程度，木箱有封闭箱和花格箱；

木质包装箱根据其内装物重量和尺寸，可以分为小型箱、中型箱和大型箱。

太原勇明源木业——太原木制包装箱之包装箱发霉的原因

营养物质：营养物质存在的高低，将直接关系到胶合板发霉的第二要素，定做木包装箱，营养物质过高不但会导致胶合板容易发霉，更容易导致胶合板容易生虫，而导致胶合板营养物质过高的主要材料来源

就是面粉，随着国内尿素，聚乙烯醇的价格持续走高，很多厂家为了降低成本，大幅降低胶水的原有固含量，而改用添加大量的面粉进行增粘填充，这将为日后胶合板发霉长虫埋下了隐患。

水分：水分存在的高低，将直接关系到胶合板发霉的第yi要素，水分过高不但会导致胶合板容易发霉，更容易导致胶合板容易开胶，直接影响到胶合板成品的结构强度。故整个胶合板生产中的《单板的湿度，木包装箱厂家，胶水的含水量，柳林木包装箱，预热的时间，热压的时间，保压的时间以及最终胶合板成品的含水率》一系列因素将直接关系到胶合板因水分而导致的发霉因素。而目前我们很多生产厂家为了提高生产效率或者受到一些天气和设备的客观因素往往不注重单板的干湿度，记件生产的优点是效率高，但一些工人往往为了提高生产效率而缩短了预热加压保压的时间，忽略了产品的质量，这些直接导致了胶合板成品的水分得不到根本的保障。

氧气：氧气的存在也是胶合板发霉变色的诱因之一，免熏蒸木包装箱，但是氧气无处不在，要想对胶合板隔绝，基本上不太可能，这就是国内很多有条件的原木经销商或加工商普遍采取的做法，用洒水或者把原木长期泡在水里，其原理就是预防霉变之隔氧法。这种处理工艺仅限于原木处理。

太原木制包装箱之木包装箱应具备的各种性能

- 1.适当的阻隔性能:根据对产品包装的不同要求，木包装箱应对水分、水蒸气、气体、光线、芳香气、异味、热量等具有一定的阻挡能力。
- 2.较好的经济性能:木包装箱应易于处理，不污染环境、以免造成公害。
- 3.良好的安全性能:木包装箱本身的毒性要小，以免污染产品和影响人体健康;木包装箱包装箱小常识应无腐蚀性，并具有防虫、防蛀、防鼠、抑制微生物等性能，以保护产品安全。
- 4.一定的机械性能:木包装箱应能有效地保护产品.因此应具有一定的强度、刚度、韧性和弹性等，以适应压力、冲击.振动等静力和动力因素的影响。

免熏蒸木包装箱-勇明源木托盘厂-柳林木包装箱由太原勇明源木业提供。行路致远，砥砺前行。太原勇明源木业（www.sxymymy.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!