

灯笼铆钉厂家 泸州灯笼铆钉 重庆锌衡铆钉厂

产品名称	灯笼铆钉厂家 泸州灯笼铆钉 重庆锌衡铆钉厂
公司名称	重庆锌衡紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区华龙大道89号A5-1
联系电话	15223350939

产品详情

单鼓型就是起一个鼓，多鼓型就是起多个鼓，他们的作用是，拉铆后，铆钉钉体末端拉成单鼓，多鼓型铆钉头，从而把两个被铆接结构件夹紧，并能降低作用在结构件表面上的压力。属于高强度紧固件，具有抗震，减压的作用。恒丰铆钉就专业做这种铆钉。单鼓型就是起一个鼓，多鼓型就是起多个鼓，他们的作用是，拉铆后，铆钉钉体末端拉成单鼓，多鼓型铆钉头，从而把两个被铆接结构件夹紧，并能降低作用在结构件表面上的压力。属于高强度紧固件，具有抗震，减压的作用。恒丰铆钉就专业做这种铆钉。单鼓型就是起一个鼓，多鼓型就是起多个鼓，他们的作用是，拉铆后，铆钉钉体末端拉成单鼓，多鼓型铆钉头，从而把两个被铆接结构件夹紧，并能降低作用在结构件表面上的压力。属于高强度紧固件，具有抗震，减压的作用。恒丰铆钉就专业做这种铆钉。单鼓型就是起一个鼓，多鼓型就是起多个鼓，他们的作用是，拉铆后，铆钉钉体末端拉成单鼓，多鼓型铆钉头，从而把两个被铆接结构件夹紧，并能降低作用在结构件表面上的压力。属于高强度紧固件，具有抗震，减压的作用。恒丰铆钉就专业做这种铆钉。

安装方式

拉铆螺母的安装方式，是通过使用拉铆枪来进行拉铆的，它是适合用在像方管圆管不容易进行压铆的地方来操作的。拉铆螺母也很好的弥补了电焊焊接的一引起不足之处，比如美观方面，还有不容易焊机的地方例如薄板。拉铆螺母多用在一些机箱机柜，方管圆管，风机生产，灯笼铆钉厂家直销，设备生产及锌钢护栏等方面。

压铆螺母的安装，一般是采用压铆机来进行压铆的。压铆螺母在压铆到薄板上边以后是很平整的不会有凸起。压铆螺母主要用在一些机箱机柜生产，设备生产，水泵，汽车等。另外最主要的一点是，拉铆螺母可以用在成品和半成品上，而压铆螺母必须要用在薄板上，成品后的产品用不了压铆螺母，因为不适合压铆机操作。

安装时根据孔径尺寸要控制，是冲孔，泸州灯笼铆钉，螺母一般应从板材的“断开”面安装。安装过程一般通过“压铆”作业实现，决不能冲击敲入。下图为正确与错误的安装方式：

简单来说一下拉铆螺母和压铆螺母最直观的区别：最主要的一点是，拉铆螺母可以用在成品和半

成品的上边，而压铆螺母必须要用在薄板上边，成品后的产品用不了压铆螺母，因为不适合压铆机的操作。这也就是二者分工不同的最主要原因。希望您看完此文后对拉铆螺母和压铆螺母二者之间有了新的认识哦。能区分二者的区别，对您以后的工作也会带来不少的便利以及减少不必要的损失。

开口型圆头抽芯铆钉详细介绍

开口型圆头抽芯铆钉是一种高强度铆接的紧固件，有高强度、高光洁度、铆接表面光亮、没锈蚀点、铆接面稳定、可靠、铆接表面是平面等特点。

1. 优势：安装简易，灯笼铆钉厂家，可于单向安装操作，不需要其他配合件，成本低，产品结构简单，夹紧力适中，连接稳定可靠。

2. 适应广泛，适用于各种材质的板材之间的紧固。

3. 规格品种多，多材质、多孔径、多长度、多表面处理方式、可选品种多，操作方便。

4. 优点：适应不同材质之间的紧固连接，适应不需要拆卸的场合，可在工件的单面操作，工具简单容易操作，安装效率高

5. 应用领域：客车制造建筑、机电、造船、箱柜、汽车制造、家用电器等行业。

6. 适用材料范围：对纸板、胶合板、玻璃纤维板、石棉板、塑料、橡胶板、金属板等材质的工件均可以进行紧固联合。

开口型圆头抽芯铆钉厂家很多，也可以选择抽芯铆钉厂家，锌衡紧固件的产品不仅外观，质量更漂亮。感谢客户对我们的大力认可。

灯笼铆钉厂家-泸州灯笼铆钉-重庆锌衡铆钉厂由重庆锌衡紧固件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。重庆锌衡紧固件有限公司（www.xinhengmd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为紧固件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!