

# 大风PC透明料 PC透明料 富凯塑胶原料公司

产品名称	大风PC透明料 PC透明料 富凯塑胶原料公司
公司名称	中山市富凯塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇民安南路37号
联系电话	13823923396

## 产品详情

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，PPS，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，PC/ABS等一系列的塑胶原料。

PC在注塑过程中要严格控制脱模剂的使用，同时再生料的使用不能超过三次，使用量应为20%左右。

注塑制品收缩凹陷的原因有机台方面的，PC透明料，加工方面的，料温，加料量等等。

### 1. 机台方面：

- (1) 射嘴孔太大造成融料回流而出现收缩，太小时阻力大料量不足出现收缩。
- (2) 锁模力不足造成飞边也会出现收缩，应检查锁模系统是否有问题。
- (3) 塑化量不足应选用塑化量大的机台，检查螺杆与料筒是否磨损。

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，PPS，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，奇美PC透明料，PC/ABS等一系列的塑胶原料。

PC透明料因为有着很好的耐热性，同时在其他方面也能得到很好的表现，大风PC透明料，所以自然也就在这方面得到了很好的应用，当然，还有一个最为根本的表现，也就是它的美观性强，不管是汽车的外件，还是汽车的内件，它在使用的时候，也都对于美观有着很强的要求，而这种PC塑料在使用的时候，性能表现也就是它的美观性强，它能在这方面的应用主要还是表现在这个方面上。

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，PPS，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，PC/ABS等一系列的塑胶原料。

PC料粘度对温度很敏感，提高温度时，粘度有明显下降。

啤塑温度参数：前料管240-260，中260-280，后220-230。料管温度勿超过310，PC料成型提高后料管温度对塑化有利，而一般塑料加工，料管温度控制都是前高后低的原则。

大风PC透明料-PC透明料-富凯塑胶原料公司由中山市富凯塑胶原料有限公司提供。中山市富凯塑胶原料有限公司（[www.zsfukai.com](http://www.zsfukai.com)）在通用塑料这一领域倾注了无限的热忱和热情，富凯塑胶一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王先生。