

脉冲控制仪厂家 巢湖脉冲控制仪厂家 鸿运机械加工厂

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 脉冲控制仪厂家 巢湖脉冲控制仪厂家 鸿运机械加工厂 |
| 公司名称 | 铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省铜陵市铜陵县顺安镇新桥车站 |
| 联系电话 | 13965229280 |

产品详情

脉冲控制仪的寿命性能

铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂公司经过潜心经营，拥有先进的生产设备和一支高素质的生产、制作、安装、售后服务的专业化队伍。生产的脉冲控制仪性能优良，品种多样，系列产品生产销售体系完善，可放心咨询。

其实在实际使用中，对脉冲控制仪使用寿命的延长不仅与平时的维护相关，定时对其进行寿命测试也是很重要的。

脉冲控制仪的寿命性能测试是指在带压工作的情况下，模拟实际现场，对脉冲阀的膜片、弹簧、电磁线圈、开关性能及喷吹性能等综合性能进行测试。脉冲行喷袋式除尘器的清灰系统分为电气部分和气路部分两个部分。

电气部分主要指脉冲控制仪系统，气路部分则包括压缩空气气源、储气罐、气动联件、气包、电磁脉冲阀、喷吹管等。很多用户往往只根据脉冲控制仪厂商提供的喷吹量设计清灰系统，但在现场实际使用后却达不到设计要求。这是因为整个系统是相关联的，不能单靠一个脉冲控制仪来保证清灰性能，而是要靠整个系统仪器运行合理的配比才能达到理想的效果。

脉冲控制仪控制清灰的原理

很多厂家朋友都知道，脉冲控制仪是主要用于袋式除尘器进行清尘工作的装置，那么它的清灰方法是怎样的呢？现在常用的脉冲控制仪又有哪些呢？下面由鸿运机械带大家简单的了解下。

脉冲喷吹清灰的原理很简单，其实就是利用压缩空气经脉冲喷吹结构喷入滤袋形成空气波，使滤袋膨胀和冲击振动来进行清灰。通常气源压力为0.5-0.7MPa，喷吹间隔时间为60-180s，脉冲宽度(一次时间)为0.1-0.25s。其过滤风速一般为2-4m/min，相应阻力为1000-1500Pa。脉冲控制仪主要有三种，即无触点电动控制仪、气动脉冲控制仪和机械控制仪，巢湖脉冲控制仪厂家，使用最常见的为电动控制仪。

以上就是脉冲控制仪的清灰的原理，脉冲控制仪在袋式除尘器清灰时起着至关重要的作用。如果想了解更多产品信息，欢迎致电鸿运机械了解详情，我们将诚挚的为您解答。

鸿运机械帮助完成了一次有关于脉冲控制仪寿命性能测试实验。

实验表明，在相同压力和脉冲宽度的设定下，相同的脉冲控制仪在不同的清灰系统工作中所达到的喷吹效果是不一样的。利用喷吹进行清灰的目的是为了在瞬间得到一定质量流量的压缩空气，黄山脉冲控制仪厂家，如果气路部分设计配置不好的话，脉冲控制仪厂家，就容易造成喷吹流量不够或者出现堵塞的问题。前者是气包容积不够或者气源供气不足造成的，后者则是因为在整个气路中某一部分成为管路的喉部并成为临界截面时，其喷吹出压缩空气的质量流量就被管路中给定的压力、温度及喉部面积大小所限定，无论气包压力如何提高都无法增大流量。

鸿运机械是一家环保设备、科技研发、制造销售为一体的生产型企业。其生产的脉冲控制仪性能优良。若对脉冲控制仪寿命性能仍有什么疑问，欢迎来电咨询。

脉冲控制仪厂家-巢湖脉冲控制仪厂家-鸿运机械加工厂由铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂提供。铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂（www.tlhyjx.com）位于安徽省铜陵市铜陵县顺安镇新桥车站。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鸿运机械加工厂在除尘设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。鸿运机械加工厂取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鸿运机械加工厂全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。