

不锈钢管材 耐斯五金良心公司 不锈钢管材激光切割加工厂家

产品名称	不锈钢管材 耐斯五金良心公司 不锈钢管材激光切割加工厂家
公司名称	永康市耐斯五金配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市芝英镇灵溪东路31号
联系电话	13248889987

产品详情

永康大型激光切割加工出现烧边问题怎么处理？

解决方案

金属激光切割机在碳钢小孔切割时产生过烧的解决方法：在以氧气为辅助气体的碳钢切割中，解决问题的关键在于如何抑制氧化反应热的产生。可采用穿孔时辅助氧气，滞后切换为辅助空气或氮气来切割的方法。

金属激光切割机在铝合金及不锈钢切割中的解决方法：在此类材料加工中，使用的辅助气体是氮气，在切割中是不会发生烧边，有效的解决方法是加大辅助气体的压力，将条件设为高峰值输出、低频率的脉冲条件。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

根据激光发生器的不同，目前市面上激光切割机大致可分为三种：CO2激光切割机，固体（YAG）激光切割机，光纤激光切割机三种。

CO2激光切割机

CO2激光切割机，可以稳定切割20mm以内的碳钢，10mm以内的不锈钢，8mm以下的铝合金。CO2激光器的波长为10.6um，比较容易被非金属吸收，可以高质量地切割木材、亚克力、PP、有机玻璃等非金属

材料，但是CO2激光的光电转化率只有10%左右。CO2激光切割机在光束出口处装有喷吹氧气、压缩空气或惰性气体N2的喷嘴，用以提高切割速度和切口的平整光洁。为了提高电源的稳定性和寿命，对于CO2气体激光要解决大功率激光器的放电稳定性。根据国际安全标准，激光危害等级分4级，CO2激光属于危害最小的一级。

主要优点：功率大，一般功率都在2000-4000W之间，能切割25毫米以内的全尺寸不锈钢，碳钢等常规材料，以及4mm以内铝板和60MM以内的亚克力板，木质材料板，PVC板，且在切割薄板时速度很快。另外，由于CO2激光器输出的是连续激光，其在切割时，是这三种激光切割机中切割断面效果很光滑最好的。

主要市场定位：6-25毫米的中厚板切割加工，主要针对大中型企业以及部分纯对外加工的激光切割加工企业，但由于其激光器维护耗损大，主机耗电量大等无法克服因素，近年来其市场受固体激光切割机以及光纤激光切割机的巨大冲击，市场处于明显萎缩的状态，估计经过未来激光器的进一步发展，最终CO2激光切割机将被光纤激光切割机所取代。

客户在评估激光切割机的过程中，应当根据自己的需求及目的，来选择不同的切割设备。

【永康激光切割厂】、【钣金加工】、【箱体工作台制作】、【不锈钢激光切割加工】、【黄铜激光切割加工】、【激光刻字加工】、【喷漆模板制作】、【铝合金激光切割加工】、【屏风隔断激光切割加工】、【钣金数控折弯加工】、【碳钢金属切割加工】、【金属机箱外壳激光切割加工】

永康耐斯五金【激光切割公司】主营激光切割加工，不锈钢制品制造、不锈钢薄板、304不锈钢扁钢等。经验丰富，价格合理，秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，以“诚信经营、互惠互利、共同发展”为原则。常年与国内各生产企业建立了紧密的合作关系。公司钢材资源充足，品种多样。产品广泛应用于：五金、汽车制造、机械机电、电器、家具、建筑等行业，并可提供代客加工、配送等服务。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。