

佛山电铸 电铸技术 和亚模具

产品名称	佛山电铸 电铸技术 和亚模具
公司名称	东莞市和亚精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门雅瑶四巷2号
联系电话	13794925533 13794925533

产品详情

电铸厂-电铸模具-苏州勇进精密电铸模具厂，电铸加工主要用于普通制模法无法加工之表面要求和狭而不易抛光之模具镶件.如产品角度太深，尖角要求极尖，蚀纹面与光面接线分明等普通制模法无法达到要求的加工工艺，电铸加工，电铸制作均可解决.目前电铸已应用于各种塑料模芯.如音响面板，电铸加工原理，旋钮，手机面板，电池盒盖，mp3按键，手机导航键，车灯，化妆品盒盖，光学镜片[聚焦片]，电铸标牌，笔杆，汽车遥控按键，反光板，导光板，电铸镍标牌等.苏州勇进精密电铸模具厂欢迎您来电咨询!密度高、硬度高、韧性强、长久耐用。适用于：车灯系列、光学镜片、手机和数码的按键、装饰件等电铸模具。

我们秉承“顾客至上、质量、与时俱进、永续经营”的发展方针，“品质、诚信、速度、进取”的经营理念。

排出口通常又细又长（大约0.13毫米），因此熔融金属可以很快冷却减少废弃物。在压铸工艺中不需要使用冒口，因为熔融的金属压力很高，可以保证从浇口源源不断地流入模具内。由于温度的关系，对于模具来说最重要的材料特性在于抗热振性以及柔软性，其他的特征包括淬透性、切削性、抗热裂性、焊接性、可用性（特别是对于大型模具）以及成本。模具寿命直接取决于熔融金属的温度以及每个循环的时间。用于压铸的模具通常是使用坚硬的工具钢制造而成的，因为铸铁无法承受巨大的内部压力，电铸技术，所以模具价格昂贵，这也导致开模成本很高。在更高温度下压铸的金属需用使用更加坚硬的合金钢。

主要使用的汉字、拉丁字母、希腊字母、罗马数字及阿拉伯数字的书写字号应参照规定。

电铸铭牌和标牌，他们的质量要求是差未几的，当铭牌的要求可能会要轻微高点，一起来看看吧！铭牌的每个边要平直，佛山电铸，毛刺、齿形、波形这些缺陷是不答应的，正面必需要平整光洁，框线要平均，平直，不应弯曲。

佛山电铸-电铸技术-和亚模具(优质商家)由东莞市和亚精密模具有限公司提供。东莞市和亚精密模具有限

公司 (www.dgheya.com) 是从事 “ 根据客户的不同要求,生产各种不同类型的电铸产品 ” 的企业, 公司秉承 “ 诚信经营, 用心服务 ” 的理念, 为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询! 联系人: 罗元和。