

镀膜墙面玻璃 利仁源钢化玻璃批发 惠州墙面玻璃

产品名称	镀膜墙面玻璃 利仁源钢化玻璃批发 惠州墙面玻璃
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

产品详情

墙面玻璃切割步骤是什么？——利仁源墙面玻璃厂家

- 1、用手抓住墙面玻璃分割线的两端。如同你正在试图把一片炸土豆片用两只手掰成两块。
- 2、用手腕施加轻微力量沿着划线把玻璃掰成两半。肘关节不要动。只手腕弯曲用力即可(有手腕顺时针用力，左手腕就逆时针)。设想你划的线恰好是玻璃一半的厚度，现在你需要利用划线区的脆弱把玻璃一分为二。掰成两半你就成功了。当玻璃断开时，它很可能只是开始裂开。如果只是裂开几厘米，那就继续施加力量以使玻璃继续向前分裂。
- 3、使用细砂纸或者油石把锋利的边缘清除掉。边缘就是玻璃粉裂开的位置。打磨不仅降低你被划伤的风险，打磨过的玻璃而且不易碎裂，增加了强韧度。

为什么利仁源的墙面玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支专业的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内数一数二的水平。利仁源生产的墙面玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购墙面玻璃的朋友前来利仁源！

为什么墙面玻璃不能裁切？——利仁源墙面玻璃厂家

墙面玻璃的制造方法和普通玻璃不同，它是普通玻璃在600—700度的高温下经过处理，又迅速均匀冷机象钢铁淬火一样，玻璃表面形成均匀致密的压缩民就象给玻璃穿上了一层看不见的钢甲，使玻确强度大

大增加。但淬火后的钢化玻璃就不能再裁切了。

因为墙面玻璃的内应力达到了平衡，分子之间处于绷紧状态，只要一个地方破坏了，整个平衡状态就会崩缸整块玻璃就好瓦解。所以，制造墙面玻璃时，要先定好尺寸、形状后再加工。

如果您在找一家生产墙面玻璃的优质厂家，那么利仁源是您的优先选择！东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有18米长钢化炉，可加工钢化超大玻璃，有干夹高压炉设备，中空生产线2条，能满足客户，品种多样化，交货迅速，高品质，价格实惠的需求。需要订购墙面玻璃的朋友，可以放心选择利仁源！

钢化玻璃炸裂的源头——利仁源单片防火钢化玻璃厂家

墙面玻璃在无直接机械外力作用下发生的自动性炸裂叫做墙面玻璃的炸裂，根据行业经验，普通墙面玻璃的自爆率在1~3‰左右。

以下是扩大墙面玻璃产生自爆的几种原因：

玻璃表面因加工过程或操作不当造成有划痕、炸口、深爆边等缺陷，易造成应力集中或导致钢化玻璃自爆。

钢化玻璃中应力分布不均匀、偏移

玻璃在加热或冷却时沿玻璃厚度方向产生的温度梯度不均匀、不对称。使钢化制品有自爆的趋向，有的在激冷时就产生“风爆”。如果张应力区偏移到制品的某一边或者偏移到表面则钢化玻璃形成。

钢化程度的影响，实验证明，当钢化程度提高到1级/cm时自爆数达20%~25%。由此可见应力越大钢化程度越高。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司多年来专研墙面玻璃的生产，在玻璃深加工业界素以技术高、质量好、善于创新，赢得良好的市场口碑。为了满足客户的需求，利仁源不断引入更专业的技术人员和更先进的设备，致力于为客户打造更优质的墙面玻璃。需要墙面玻璃的朋友，利仁源是您的不二之选！