

# 润滑型向心关节轴承 精锐轴承 向心关节轴承

产品名称	润滑型向心关节轴承 精锐轴承 向心关节轴承
公司名称	丽水市精锐轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水经济开发区江南路699号
联系电话	13757867999

## 产品详情

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

滚珠丝杆的精度受负载、速度、加速度、运行方向、温度等条件的影响。技术要求滚珠丝杆副的运行温度为 $-30^{\circ}\text{C}$  -  $80^{\circ}\text{C}$ ，而温度在 $80^{\circ}\text{C}$  -  $110^{\circ}\text{C}$ 之间只允许短期运行，特殊情况下也允许在 $0^{\circ}\text{C}$ 下运行。今天我们就具体说说温度对滚珠丝杆的影响。

滚珠丝杆运转时，温度会影响到机械传动系统的精度，特别是高速且高精度的机械。影响滚珠丝杆温度升高的因素有预压力、润滑和预拉。

丽水市精锐轴承制造有限公司高质量的产品，经济的价格，优良的售后服务，竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

### 滚珠丝杠的装配工艺

滚珠丝杠轴的预拉伸也是非常必要的。为了提高滚珠丝杠进给系统的刚度和精度，给丝杠轴实施预拉伸是非常有效的，但由于丝杠轴的各断面不同，而温升值又不易精准设定，所以按有关文献计算得出的预

拉力只能作为参考量。在生产中常常是把具有负值方向的目标值的丝杠轴进行预拉伸，使机床工作台的定位精度曲线的走向接近水平。

丽水市精锐轴承制造有限公司高质量的产品，经济的价格，优良的售后服务，竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。

丽水市精锐轴承制造有限公司专业开发、设计、制造以及销售杆端关节轴承、直线轴承、向心关节轴承、滚轮滚针轴承、滑块轴承、滚珠丝杆、方形导轨等机械零部件。

因为滚珠丝杆在使用的时候处在不断地运转状态中，因此上会存在比较大的磨损，使用时注意丝杆的润滑度是非常重要的。而要达到一定的润滑度就要使用润滑剂，在滚珠丝杆上使用的润滑剂一般有两种，一种是润滑油，还有一种就是润滑脂。

润滑油可以使用机油，再有就是90~180号透平油，而有些滚珠丝杆也在使用140号主轴油。对于使用的润滑脂，可以选择锂基油脂，但润滑脂使用的时候，要加在螺纹滚道和安装螺母的壳体空间内。

竭诚欢迎海内外客商光临考察指导、并洽谈业务或合作开发新项目。