

广州不锈钢机械螺栓 世世通螺丝 不锈钢机械螺栓

产品名称	广州不锈钢机械螺栓 世世通螺丝 不锈钢机械螺栓
公司名称	深圳市世世通金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东方社区定厚路11号
联系电话	13332987913

产品详情

螺丝等级分类

螺丝等级分类是：

一、螺栓性能等级，即钢结构连接用螺栓性能等级，分3.6、4.6、4.8、5.6、5.8、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级。钢结构连接用螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理(淬火、回火)，统称为高强度螺栓，其余统称为普通螺栓。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。

二、钢结构连接用螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理(淬火、回火)，通称为高强度螺栓，其余通称为普通螺栓。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。例如：性能等级4.6级的螺栓，其含义是：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达400MP级；
- 2、螺栓材质的屈强比值为0.6；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $400 \times 0.6=240$ MP级

性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达1000MP级；
- 2、螺栓材质的屈强比值为0.9；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $1000 \times 0.9=900$ MP级。

美标自攻螺丝的类型

标准自攻螺丝可以通过字母代号识别，每个代号表示其牙型和末端形状的各种不同组合。每种自攻螺丝一般都有两种螺纹类型可选择：机螺纹或自攻螺纹。自攻螺丝按其末端形状和螺纹的变化，可分为普通自攻螺丝、自切自攻螺丝、自挤自攻螺丝和自钻自攻螺丝四种基本形式，今天深圳螺丝厂家就来简单的讲一下自攻螺丝螺纹的类型。

自攻螺丝螺纹的类型：机螺纹是具有近似于普通螺纹(米制)和统二螺纹(英寸制)60°牙型角的螺纹、可以是粗牙螺纹系列的或细牙螺纹系列的直径—螺距组合。如果一只机螺纹的自攻螺丝丢失了或需要更换，可以用另一只相同直径—螺距组合的标准螺纹紧固件来代替。同样可以用自攻螺丝切削的或成型的内螺纹进行装配。自攻螺纹具有普通60°牙型角，但螺距加大了。由于每英寸螺纹长度上牙数较少，所以自攻螺纹比机螺纹的螺旋角要大。而且，导程(每旋转一周的轴向移动距离)也大。美国标准中，标记代号中带有字母“B”的自攻螺丝，其螺纹都是自攻螺纹，深圳不锈钢机械螺栓，标记代号中没有“B”的自攻螺丝，其螺纹都是机螺纹，A型普通自攻螺丝属于命名，广州不锈钢机械螺栓，而且已被列为不推荐采用的产品。

在《战狼2》获得巨大成功以后，有媒体采访吴京，问他是怎么选择演员的，吴京就表示自己邀请的人有很多人不来，还有很多人开出了天价，而且高到离谱，高到你不可想象，但是吴京自己认为自己是：只选对的，不选贵的。同样，在加工滚花螺丝的时候，也可以套用这句话：只选对的，不选贵的。

滚花螺丝能够起到对产品的紧固作用，以此来让产品能够得到比较好的改进与完善，在性能方面更加具有优势。但面对螺丝行业林林总总的厂家，人们却常常感到无从下手。世世通螺丝相关负责人表示，在加工滚花螺丝的时候，要跟进自己的实际情况来选择。

滚花手拧螺丝对产品的使用有着不言而喻的作用，前期的螺丝没有做好，后面产品使用销售的时候也会受到影响，滚花手拧螺丝能完全直观地表达产品的外观、结构，体现出产品的价值，不锈钢机械螺栓，从而提升企业的竞争力。

在加工滚花螺丝的时候，交期、精度、保密这些都是不容忽视的因素，所以企业在做滚花螺丝的时候都会尽量选择一个交期准时而又精度高的螺丝厂，世世通螺丝就是这样一个厂家，拥有多台单模机设备及多工位，合模机器设备，其中有很多是台湾进口的兄弟机，精度可以达到0.05mm。关于交期，145台机器设备和25名技术员工就是保证。

加工滚花螺丝的时候，要选择正规的螺丝厂家，世世通——用心做好每一粒螺丝，敬畏客户的每一分钱。

广州不锈钢机械螺栓-世世通螺丝-不锈钢机械螺栓由深圳市世世通金属制品有限公司提供。深圳市世世通金属制品有限公司(www.szsst88.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，

愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.st-screw.com）还是从事一字防盗螺丝，梅花防盗螺丝，防盗螺丝厂家的厂家，欢迎来电咨询。