

# 走心机零件加工价格 南山走心机零件加工 道来五金科技

产品名称	走心机零件加工价格 南山走心机零件加工 道来五金科技
公司名称	东莞市道来五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大朗镇高英村大岭路83号B栋3楼
联系电话	13316511022

## 产品详情

### 数控走心机加工原理

数控走心机的有导套和无导套结构的区别是：

活动导套它是由很多个零部件组成，包括传动轴、导套支撑架、导套外壁、回转轴承、第1第2同步带组成，是主轴旋转通过第1同步带旋转带动传动轴，传动轴通过第2同步带带动活动导套上，使活动导套与主轴达到相同转速，从而可以zui大程度的减少对原材料的磨损及产品精度，走心机零件加工厂，这种走心机结构zui大的优势在于细长轴加工、材料硬度较高、产品精度较高的零件，但尾料较长，很容易造成原材料浪费。

东莞市道来五金科技有限公司的走心机加工有各式各样的特殊工艺，如曲面，圆弧面，球面，斜面，斜孔，圆弧孔，圆弧槽等。

走心机可以加工的尺寸范围：1-45mm的直径。欢迎来电！

### 走心机加工零件-数控走心机加工

走心机加工有着自己的应用领域和优势。走心机配备三轴钻孔加工功能，可以完成零件轴端的钻孔及攻丝的加工。走心机具有超长行程的Z轴，南山走心机零件加工，行程可达230mm。因此走心机在加工较长零件时，可以一次性完成全长度加工，减少送料次数，提高加工效率。

## 按功能分类

(1)普通数控走心机加工 根据车削加工要求在结构上进行专门设计并配备通用数控系统而形成的数控走心机加工，走心机零件加工公司，数控系统功能强，自动化程度和加工精度也比较高，适用于一般回转类零件的车削加工。这种数控走心机加工可同时控制两个坐标轴，即X轴和Z轴。

(2)经济型数控走心机加工 采用步进电动机和单片机对普通走心机加工的进给系统进行改造后形成的简易型数控走心机加工，成本较低，但自动化程度和功能都比较差，车削加工精度也相对较低，适用于要求不高的回转类零件的车削加工。

(3)车削加工中心 在普通数控走心机加工的基础上，增加了C轴和动力头，更高a等级的数控走心机加工带有刀库，走心机零件加工价格，可控制X、Z和C三个坐标轴，联动控制轴可以是(X、Z)、(X、C)或(Z、C)。由于增加了C轴和铣削动力头，这种数控走心机加工的加工功能大大增强，除可以进行一般车削外可以进行径向和轴向铣削、曲面铣削、中心线不在零件回转中心的孔和径向孔的钻削等加工。

## 如何在数控走心机加工中实现零废品加工

在数控走心机加工过程中，对工件进行在线测量，或检测工件的100%。因此，有必要研究适合于动态或准动态测试的测试设备，甚至是能够集成到数控走心机加工中实现实时测试的专用测试设备。根据试验结果，不断修改工艺参数，对数控走心机加工设备进行补充、调整或反馈控制。从精度理论出发，研究动态精度理论，包括动态精度评定。本文研究如何充分利用测量信息，实现零废品的生产。充分利用100%的在线测量数据，分析了加工测量过程中误差分布的动态特性。零废料加工的基本理论模型充分利用人工神经网络、遗传算法等现代数学方法，对加工质量进行准确预测，从而提前实现质量控制。

走心机配备三轴钻孔加工功能，可以完成零件轴端的钻孔及攻丝的加工。走心机具有超长行程的Z轴，行程可达230mm。因此走心机在加工较长零件时，可以一次性完成全长度加工，减少送料次数，提高加工效率。

走心机零件加工价格-南山走心机零件加工-道来五金科技(查看)由东莞市道来五金科技有限公司提供。东莞市道来五金科技有限公司(www.daolaikj.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领道来五金科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！