

# LED路灯散热外壳 压铸 菀鼎五金

产品名称	LED路灯散热外壳 压铸 菀鼎五金
公司名称	苏州菀鼎五金贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市菀坪同心西路8-8号
联系电话	18134113335

## 产品详情

### 铝合金压铸件加工时的碰伤

产品后加工技术、品质、交期等有着极强的优势。如果在进行加工时经常会发生碰伤不良，这大大降低铝合金压铸件的质量，无形加大了制造成本。

苏州菀鼎五金贸易有限公司专业从事铝合金产品的开模与生产，主营产品有LED灯具压铸套件，压铸，鸟笼灯外壳套件，灯具压铸配件，压铸T灯套件等，欢迎来电咨询！！！！

苏州菀鼎五金贸易有限公司专业从事铝合金产品的开模与生产，主营产品有LED灯具压铸套件，LED路灯散热外壳，灯具压铸配件，压铸T灯套件等，欢迎来电咨询！

压铸工艺压铸工艺是将压铸机、压铸模和合金三大要素有机地组合而加以综合运用过程。而压铸时金属按填充型腔的过程，是将压力、速度、温度以及时间等工艺因素得到统一的过程。同时，LED灯具压铸套件价格，这些工艺因素又相互影响，相互制约，并且相辅相成。只有正确选择和调整这些因素，使之协调一致，才能获得预期的结果。

因此，在压铸过程中不仅要重视铸件结构的工艺性，压铸模的先进性，压铸机性能和结构优良性，压铸合金选用的适应性和熔炼工艺的规范性;更应重视压力、温度和时间等工艺参数对铸件质量的重要作用。在压铸过程中应重视对这些参数进行有效的控制。

## 压铸的温度规范

### 充填、持压及铸件在压铸型中停留的时间

1.持压时间从液体金属充满型腔建立最终静压力瞬时起，在这压力持续作用下至铸件凝固完毕这段时间称为持压时间。在这期间内应建立自铸件至内浇道及涂料的顺序凝固条件，使压力能传递至正在凝固的金属，以获得组织致密的铸件。这一点在工艺设计时就应予以考虑。

苏州菟鼎五金贸易有限公司专业从事铝合金产品的开模与生产，主营产品有LED灯具压铸套件，灯具压铸配件，压铸T灯套件等，欢迎来电咨询！

LED路灯散热外壳-压铸-菟鼎五金由苏州菟鼎五金贸易有限公司提供。苏州菟鼎五金贸易有限公司（[www.szwj.com](http://www.szwj.com)）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的日用五金等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领菟鼎五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！