

LED灯具压铸套件 菟鼎五金 大理压铸

产品名称	LED灯具压铸套件 菟鼎五金 大理压铸
公司名称	苏州菟鼎五金贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市菟坪同心西路8-8号
联系电话	18134113335

产品详情

铝合金压铸材料特性的知识

铝合金的需求量在不断增多的同时，现在很多的消费者也越来越重视当下的产品，为了保证铝合金压铸产品得到消费者认可，LED灯具压铸套件，我们厂家也在不断努力着，以下是对其特性的相关介绍。

经过铝合金压铸的产品是非常耐用的，它的使用寿命也更加长一些，而且这样的产品它经过研究之后也具有很好的机械性质，可以起到很好的效果，而且这样的材料它的质量也更加爱轻盈，LED球泡灯套件，非常方便携带，其压铸材料的价格也非常低，成品也非常便宜，是当下非常实用的产品。

压铸模的使用特点

热应力是模具成形零件表面产生裂纹的主要原因。在生产每一个压铸件过程中，成形件表面除了受到金属液的高速、高压冲刷外，还存在着吸收金属在凝固过程中放出的热量，产生了热交换。此外由于模具材料热传导的关系，使成形件表面层温度急剧上升，与内部产生很大的温差，从而产生内应力。当金属液充填型腔时，型腔表层首先达到高温而膨胀，而内层模温较低，相对的膨胀量小，大理压铸，使表层产生压应力。开模后，型腔表面与空气接触，受到压缩空气及涂料的激冷而产生拉应力。这种交变应力随着生产的延续而增长，当超过模具材料的疲劳极限时，使表面层产生塑性变形，在晶界处产生裂纹。

铝合金压铸模具在出厂之前要进行检测

一、铝合金压铸查验测试的几何款式可以经由大范围获取样本或许运用GB2828，GB2829的标准进行检测实验，检测实验的结果一定要满足规范。

二、铝合金压铸件外表品质的出厂检测一定要一件一件的进行查验，查验的结果一定要满足这个标准的需求。

三、铝压铸模具外表的粗糙程度要根据GB/T6060.1的标准进行执行。

苏州菟鼎五金贸易有限公司专业从事铝合金产品的开模与生产，所有加工工艺均在公司内部完成（设计开模、压铸、数控加工、机械加工、外观工艺处理），加工机器设备先进、齐全，生产能力强，欢迎来电咨询！

LED灯具压铸套件-菟鼎五金(在线咨询)-大理压铸由苏州菟鼎五金贸易有限公司提供。苏州菟鼎五金贸易有限公司（www.szwj.com）为客户提供“鸟笼灯外壳套件,LED灯具压铸套件,灯具压铸配件等”等业务，公司拥有“菟鼎五金”等品牌。专注于日用五金等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：余波。