

多功能木屑粉碎机供应商 信航机械 徐州多功能木屑粉碎机

产品名称	多功能木屑粉碎机供应商 信航机械 徐州多功能木屑粉碎机
公司名称	河南信航机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市站街镇鲁村村
联系电话	15538717866

产品详情

降低多功能木屑粉碎机生产成本的方法

多功能木屑粉碎机可以对废旧木料进行加工再利用，多功能木屑粉碎机价格，给我们的生产生活带来了很大的便利，同时也符合国家节能减排的政策。木材粉碎机在给用户提供效益的同时，也不可避免的会产生一些生产成本，那么，如何使木材粉碎机以更少的成本获得更大的利润，创造更多的价值呢？下面，为大家介绍一些木材粉碎机生产过程中降低成本的方法。

1、减少设备的启动次数。现在大部分电机都是节能电机，比如30KW的电机只有启动时是30，在运转过程中就没有那么高了，只有20多。减少启动可以大大节省木材粉碎机的用电量。

2、给料速度均匀。在观察多功能木屑粉碎机运行完全正常的情况下慢慢开始放料，放料的时候要观察进料是否正常，投放木材的时候要注意速率的稳定均衡。在生产时，给料速度应当均匀，避免给料过多，造成卡机，这样容易使电机发生故障，不但耽误生产，还需购买新的电机，造成不必要的开支。因此要保护电机，避免烧毁。

3、动力装置的皮带不宜过紧或过松，过紧容易造成皮带的断裂，过松容造成动力不足，使木材粉碎机卡死，重新启动不说，电机烧毁那开支就大了。

4、保护好筛网与刀片，严禁石头、金属等物质的材料进入机内，这样容易造成刀片断裂和筛网的损坏，要保护好筛网与刀片减少不必要的开支。

5、要根据木材木块的大小和干燥程度及硬度来决定投料速度，例如含水率比较高的木材，投放速率要慢一些，实际上我们建议把木材尽量晾干晒干或者烘干以后再行粉碎。木材粉碎机加工物料的时候一定要保证物料干燥，太湿的物料会导致木材粉碎机损坏。

需要提醒客户朋友们的是，多功能木屑粉碎机是一种机械产品，是由金属配件组装而成的，

金属容易出现化学反应比如生锈等等问题，所以日常要针对传输配件的润滑，粉碎机内部的清扫以及少许的固定螺栓进行加固处理，做好防锈工作。这样不但能延长木材粉碎机的使用寿命，徐州多功能木屑粉碎机，而且，在很大程度上也降低了保养和维护的成本。

多功能木屑粉碎机的操作注意事项

多功能木屑粉碎机是专业将木材、边角料等粉碎成锯末的设备，对脆性物料、纤维物料、韧性物料、轻型物料等都能粉碎加工，进料口采用自吸式进料，安全系数大大增强，整个工艺流程简单易操作，噪音小且无粉尘污染，是理想的制粉设备。但是，您真的会操作小型木材粉碎机吗？一起通过下面的文章来了解一下小型木材粉碎机的正确打开方式。

小型木材粉碎机原料中不能含金属等硬物料。小型木材粉碎机为了保证成品标准率，机器在出厂前就提醒客户，物料里面不能含有金属等，这是因为小型木材粉碎机内部含有锤片、筛网等易损件。所以为了不损坏锤片和筛网等，客户所粉碎物料要具备单一性，且不含金属。

多功能木屑粉碎机开始操作时要注意机器上是否放有杂物，试机时看看是否倒转，投放较少物料看加工出来的成品、成色是否达标，在安装试机的时候，放木材时尽量等前一块木材全部进入进料口再投放第二块，以避免出现卡机的情况。

小型木材粉碎机机壳内部(粉碎槽)所有齿槽经精密机加工从而达到表面平滑、易于清理，改变了普通粉碎机内壁粗糙、易积粉、难清理的现象。且小型木材粉碎机结构合理、坚固耐用、安全可靠、安装容易、操作方便、振动性小，可粉碎各种原料。加料过程中，如遇料口堵塞，千万不能用手去清理，应停机清理堵塞物，工作现场禁止烟火，禁止用提高转速的办法提高产量。

安全生产是一个永恒的话题，时时处处都要将安全生产放在心头。多功能木屑粉碎机虽是一个很简单机械，但如何安全操作是一个很严谨的问题，不管是管理者还是操作者都应重视，希望本文能给您带来帮助。

在人们日常生产生活中，会出现大量的废旧木材、绿化垃圾，这些废弃物料丢了很是浪费，但是留着也没有多大的用处，处理起来更是麻烦，木材粉碎机的出现，解决了废弃木材难处理的问题。木材粉碎机可以将树枝树杈、板皮板材、直径小于12公分的原木、木材边角料、带有韧性的竹子、秸秆玉米芯等废旧木材和农作物粉碎成锯末和木屑，实现了小物料大用途的效果。用户在使用木材粉碎机的时候，经常会因为安装及使用操作不当，出现各种问题，耽误生产，为避免此类问题的产生，信航机械给大家介绍一下木材粉碎机在安装及使用过程中应注意的问题。

多功能木屑粉碎机在安装过程中应注意的事项：

1、喂料设备与木材粉碎机进口宽度要相同，以保证物料进入木材粉碎机时分布均匀，二者要用软连接，有利于喂料器的运行平稳，不受木材粉碎机振动的影响，保证好的料流进入。

2、在安装的时候不能将零件随意的摔在地上，以防止零件变形，尤其是管道的变形，管道变形以后在与其它部件进行对接的时候会有一点点的麻烦，对接的螺栓一定要上紧，尤其是高处的螺栓连接，一定要达到使用要求，各个连接处的密封一定要做好，防止有灰尘进入。

3、线路的布置一定要做好，线头不要露在外边，走线的时候要根据现场的环境进行合理的布

置，不能太过随意。

4、在进行试机的时候要仔细的进行观察聆听，观察木材粉碎机有无晃动，听设备有无杂音，多功能木屑粉碎机供应商，如有任何的不正常要马上进行停机检查，排除障碍。

5、在安装机械式排料流程时，粉料沉降室应该留有足够的空间来满足除尘时粉料的充分下沉，在沉降室、中安装隔板（木材粉碎机与除尘器之间），隔板尺寸一般为1/3沉降室的高度，用来阻挡较多的粉料进入除尘器中的同时留给粉料下沉更多的时间。

木材粉碎机在使用过程中应注意的问题：

1、木材粉碎机设备在确保底盘安稳，线路连通正常的情况下，能够开机工作，然后不要急着放料，多功能木屑粉碎机厂家，先看木材粉碎机设备是不是正常工作，这个时候，检查发动声响是不是正常，噪音是不是过大，发动时刻是不是过长等情况，有条件的情况下检测发动电流是不是正常等等。

2、在多功能木屑粉碎机设备工作彻底正常的情况下渐渐开始放料，放料的时候要检查进料是不是正常，投进物料的时候要注意物料的平衡，要根据物料的大小程度来决定投料速度，例如含水率比较高的木材，投料速度要慢一些。在一定的程度上，我们木材粉碎机厂家主张大家把木材尽量晒干或烘干后再进行粉碎。

3、木材粉碎机起动前，先用手转动转子，检查一下刀盘、锤片及转子运转是否灵活可靠，壳内有无碰撞现象，转子的旋转方向是否与机箭头所指方向一致，木材粉碎机各传动部位润滑是否良好。

4、工作中要随时注意木材粉碎机的运动状况，送料要均匀，以防阻塞闷车，不要长期超负荷工作。假设发觉有振荡、杂音、轴承与机体温度过高，向外喷料等表象，应立即停机维修，处理毛病后方可持续工作。

5、在粉碎木材的时候，一定要确保我们的木材里非常的纯净，没有含有一些石头，金属等的木材粉碎机无法粉碎的物品，以免这些物品存在在我们的木材物料里，使我们的木材粉碎机设备的刀片、筛网等零件都被损坏。

6、不要随意更换木材粉碎机皮带轮，以防转速过高使多功能木屑粉碎机转子运转不稳定导致零部件脱落甩出机壳，或转速太低影响木材粉碎机的工作效率。

多功能木屑粉碎机供应商-信航机械-徐州多功能木屑粉碎机由河南信航机械制造有限公司提供。河南信航机械制造有限公司（www.zzxhjxzz.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，信航机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。同时本公司（www.xheyj.com）还是从事鳄鱼剪，虎头剪，液压剪切机的厂家，欢迎来电咨询。