

铝材电泳加工 电泳 铝氧化着色就找新旺

产品名称	铝材电泳加工 电泳 铝氧化着色就找新旺
公司名称	兰溪市新旺铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省兰溪市兰江街道洪大塘村
联系电话	18758948686

产品详情

兰溪市新旺铝制品有限公司我厂主营铝合金及不锈钢表面处理各类铝型材氧化加工。

公司具有专业的【阳极氧化】【染色】【电泳】【电解】【抛光】【喷砂】【拉丝】等相关技术。

新旺铝制品与您分享

工业铝电解槽大体上可以分为侧插阳极自焙槽、上插阳极自焙槽和预焙阳极槽三类。由于自焙槽技术在电解过程中电耗高、并且不利于对环境的保护，所以自焙槽技术正在被逐渐淘汰。目前全球原铝年产量约为2800万吨，电泳，我国的原铝年产量约为700万吨。

本公司将本着：“务实求精，电泳铝型材，合作互利”的原则，善用各种资源，携手业内精英和各界人士共同发展，再创辉煌。

兰溪市新旺铝制品有限公司我厂主营铝合金及不锈钢表面处理各类铝型材氧化加工。

公司具有专业的【阳极氧化】【染色】【电泳】【电解】【抛光】【喷砂】【拉丝】等相关技术。

新旺铝制品与您分享铝型材分类与生产流程

按合金成分分类：

有1024、2011、6063、6061、6082、7075等合金牌号铝型材，其中6系的最为常见.不同的牌号区别在于各种金属成分的配比是不一样的，除了常用的门窗铝型材如60系列、70系列、80系列、90系列、幕墙系列等建筑铝型材之外，工业铝型材没有明确的型号区分，大多数生产厂都是按照客户的实际图纸加工的。

本公司将本着：“务实求精，合作互利”的原则，善用各种资源，携手业内精英和各界人士共同发展，再创辉煌。

兰溪市新旺铝制品有限公司我厂主营铝合金及不锈钢表面处理各类铝型材氧化加工。

公司具有专业的【阳极氧化】【染色】【电泳】【电解】【抛光】【喷砂】【拉丝】等相关技术。

新旺铝制品与您分享水洗在铝制品加工氧化中的作用

氧化后的清洗：至少保证四次以上水洗。第一个水槽PH值应低于左右，第二个槽PH5-7之间，接近中性，以防止胶体氢氧化铝沉积在膜孔中影响染色。

三，四水槽应采用流动水（纯水最佳）清洗，保证产品清洗彻底，防止酸水带入后序槽液中，加速槽液老化或变质。四次水洗后白色产品可直接封闭处理，染色产品应再多增加两次水洗。

本公司将本着：“务实求精，铝板电泳加工，合作互利”的原则，善用各种资源，携手业内精英和各界人士共同发展，再创辉煌。

铝材电泳加工-电泳-铝氧化着色就找新旺(查看)由兰溪市新旺铝制品有限公司提供。兰溪市新旺铝制品有限公司（www.xinwanglzp.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。新旺铝制品——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省兰溪市兰江街道洪大塘村，联系人：周先生。