

# 自动角焊小车

产品名称	自动角焊小车
公司名称	江苏前山管道技术有限公司
价格	160000.00/台
规格参数	品牌:前山管道 型号:PAAWM-00Aa 产地:江苏淮安
公司地址	淮安市淮安经济开发区纬二路南经十六路东
联系电话	86-0517-85216188 17715619006

## 产品详情

磁吸式全位置管道自动焊机（轻型管道自动焊机）

- 1、适用环境：主要适用于野外，也称为野外自动焊机
- 2、适用于的管道范围：用于长输管道，大管径的管道，大厚壁管道
- 3、当前情况：长输管道是现代物业输送的重要手段，管道焊接时长输管道铺设的关键。

单靠国内内的焊条电弧焊，工人的劳动强度大，生产效率低，施工进度十分的缓慢。且我国的焊接工人短缺，人力资源不足。我国的管道预制技术的规范化正在发展中。管道自动焊接已在我国开始应用，例如西气东输工程中采用英国NOREST外焊机。

轻型管道自动焊机应用于长输管道的特点：

- a、用在碳钢管道焊接时，磁轮吸附在管子上自动爬行
- b、带有遥控系统，可以无线遥控
- c、参数实时调节
- d、该焊机标配HiArc M500A焊接电源
- e、实芯焊丝+混合气体向下焊焊接，药芯焊丝+混合气体向上焊焊接
- f、特别适用于现场焊口

全位置管焊设备的保养：

- 1、全位置自动化管焊设备属于高精密焊接设备，严禁野蛮操作
- 2、焊接机头在使用时切勿随意碰撞和乱丢、乱放；
- 3、设备使用后用干布将机头擦拭(禁用湿布和化学用品擦拭)，然后放入指定工具内
- 4、设备管理员每三个月对一体化控制电源进行检修及清理，如工厂环境欠佳，请务必定期必进行检修清理
- 5、卸下一体化控制电源顶盖及侧盖，用不含水分的压缩空气(干燥空气)吹净电源内部的积尘。

本公司自主研发专利产品，主要零部件都采用国际知名品牌，主要生产管道切割坡口机，便携式坡口机，管道自动焊机，轻型管道自动焊机，管道预制生产线，质量国际水平，大壁厚、冷加工、高品质——前山管道