

# 昆山市恒隆电子设备厂 特氟龙生产商 特氟龙

产品名称	昆山市恒隆电子设备厂 特氟龙生产商 特氟龙
公司名称	昆山市恒隆电子周边设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇超英东路8号
联系电话	13511623662

## 产品详情

用于电子及汽车工业

电子及汽车工业使用铁氟龙的范围很广而且基材不同于大小，材质。我司不但有铁氟龙涂料也有树脂及陶瓷漆并在十万级净化室喷涂铁氟龙以达工业要求。例如:手机板，导阀座，混合室节流阀，特氟龙哪家好，螺线管阀杆，阀，挡风雨条，汽化器轴，活塞，活塞环，节流轴，特氟龙直销，操纵杆，铰连销，各种轴承，制动闸瓦，轴承护圈。

用于化学工业

铁氟龙涂层在短时间可耐320度，一般在-200度到260度之间可以连续使用，具有显著的热稳定性，它可以在冷冻温度下工作而不脆化，在高温下不融化，特氟龙，同时铁氟龙具有强烈的惰性，除个别介质外，可耐各种酸、碱、盐及有机质(溶剂)，铁氟龙几乎不受任何化学品侵蚀，可以保护零件免于遭受任何种类的化学腐蚀

### 特氟龙的喷涂效果

喷涂反应釜采用的氟树脂静电喷涂工艺是当今世界上最高标的防腐工艺，首先对设备表面经由高温除油、除锈，然后对设备表面进行喷砂粗拙化，喷涂一层特殊底漆、然后将氟材料粉末通过高压静电设备充电，并在电场的作用下平均的吸附在被加工的设备的表面上，然后经由高温烘烤，特氟龙就会融化成一层致密的保护层紧紧附着在工件表面。涂层与金属间有极高的结协力：外力基本无法去除，特氟龙生产商，金属与涂层的附着，犹如人的表皮与真皮附着。

故解决了传统内衬四氟工艺四氟层与金属基层间因结协力不足易起鼓、脱落的缺陷，温度变化频繁的环境中表现更加显著。静电喷涂氟材料：先在设备表面喷涂一层特殊底漆、然后将氟材料粉末通过高压静电设备充电，并在电场的作用下平均的吸附在被加工的设备表面上，然后经由高温烘烤，氟材料粉末颗粒就会熔化成一层致密的保护层紧紧附着在设备表面。

## 粉体涂层

粉体涂层加工的方法是一种干式加工?在此所使用的涂层材料为极其细小的固体颗粒形态。采用这种涂层方法就避免了使用溶剂以及随后涂层附着时发生的发散现象。加工采用恰当的方法使微粉状涂层颗粒附着在工件上，随后涂覆的微粉在烘炉中熔融。

粉体涂层加工步骤程序上分为以下几步:

- 1、特氟龙涂料工件的制备
- 2、特氟龙涂料粉体喷涂
- 3、特氟龙涂料粉料熔融

### 工件的制备

为了使工件表层获得足够的表面附着力?必须首先除去待涂表面的全部油脂。我们使用有机溶剂溶解油脂并加温至约400 °C使其完全挥发。下一步采用喷砂处理的机械方式清洁工件并使其表面毛糙。可以通过应用粘接助剂底漆的方式来改善涂层同工件表层的结合能力。

### 粉体喷涂

粉状微粒由压缩空气从捕集器中吹出?在其通往喷枪喷嘴的途中?有一段带静电的区域。

由于微粒带同种电荷它们在其飞行路线上互相排斥并形成了均匀一致的云状喷雾。待喷涂的工件接地借此喷枪和工件之间形成了一个带静电的区域。粉状微粒受工件吸引?并附着于其上。

### 粉料熔融

在涂层技术中高温喷涂和低温喷涂有原则性的不同。如采用高温喷涂基材的温度要

高于粉体材料的熔融温度粉状微粒覆于其上，这样微粉在喷涂的过程中就已熔融。低温喷涂这种加工方法则是基材温度低于粉体材料的熔融温度。随后在烘炉中进行熔融

昆山市恒隆电子设备厂(图)-特氟龙生产商-特氟龙由昆山市恒隆电子周边设备厂提供。昆山市恒隆电子周边设备厂(www.kshenglong.com)实力雄厚,信誉可靠,在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领恒隆电子和您携手步入辉煌,共创美好未来!

