

虞丰化工设备 什么是金属缠绕垫片 江西金属缠绕垫片

产品名称	虞丰化工设备 什么是金属缠绕垫片 江西金属缠绕垫片
公司名称	无锡市钱桥虞丰化工设备配件厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇洋溪村
联系电话	13861475311

产品详情

基本型金属缠绕垫片的介绍

通常采用优质SUS304、SUS316 (“V”形或“W”形)等不锈钢缠绕带与石墨、石棉、聚四氟乙烯、无石棉等软性材料相互交替重迭螺旋缠绕而成，在开始及末端用点焊方式将金属带固定，基本型金属缠绕垫片不带内外环 一般用在中低压的榫槽面和平面或凹凸面的法兰中

性能特点：

缠绕式垫片压缩性能，金属缠绕垫片厂，回弹性能良好，具有多道密封和一定的自紧功能，对于法兰压紧面的表面缺陷不太敏感，不锈钢金属缠绕垫片，不粘结法兰密封表面，可部分消除压力.温度变化和机械振动的影响；能在高温.低温.高真空.冲击振动等循环交变的各种苛刻条件下，保持其优良的密封性能。

使用设备:石油、化工、冶金、电力、船舶、燃气、核能、航天、纺织、y药、机械等行业的管道、阀门、压力容器、冷凝器、换热器、塔、人孔、手孔等法兰连接处静密封部位。

缠绕垫片结构形式及代号和使用法兰类别：

基本型式 代号适用的法兰密封面厚度(mm)V型基本体/环W型基本体/环基本型A或R型榫槽面、凹凸面、平面和凹槽面3.2;4.54.8;5.5;7.5带内环型B或RIR型榫槽面、凹凸面、平面和凹槽面3.2/24.5/34.8/3.05.5/4.07.5/5.0带定位环型C或CG型平面或凸面带内环及定位环型D或CGI型平面或凸面

材料:

1.基本型缠绕金属带

A. 采用厚度为0.15mm~0.25mm的，sus304，sus316L，sus321等冷轧钢带，或由供需双方协商确定。

B. 金属带为预成型的V型或W型窄带，表面应光滑.洁净，不应有粗糙不平.裂纹.划伤.凹坑及锈斑等缺陷

C. 不锈钢的硬度值 HV 200

2. 基本型缠绕非金属带

A 非金属填充为特z的石棉带，江西金属缠绕垫片，柔性石墨带，聚四氟乙烯带，非石棉纤维带，及云母带等。带的厚度为 0.3-1.0mm。

B. 特z石棉烧失量必须 25%

C. 非金属带的氯离子含量 100PPM

D. 各类介质及各种非金属带的推荐使用温度及压力如下表：

缠绕垫片各种非金属材料主要技术参数：

材料标识代号	温度	最大工作压力	适用介质	压缩率%	回弹率%	应力松弛率%	膨胀	石墨
F.G.-220--550	250							
BAR	18--30	17	18	特z石棉带	ASB-150--450	100		
BAR	18--30	19	28	聚四氟乙烯	PTFE-200--250	100		
BAR	18--30	15	13	无石棉材料	NAF-100--350	100		
BAR	18--30	19	28	云母	MICA-150--800	100		
BAR	18--30	19	陶瓷	CER-200--1090	100			
BAR	18--40	19	超高温					

下表用于对内环及缠绕金属带的材质选择：

材料名称	缩写	标记	硬度(HB)	温度(°C)
SUS 304	304	130~180	195~+550	
SUS 316L	316L	130~180	100~+550	
SUS 321	321	130~190	195~+760	
HASTELLOR-B2	HASTB	215-185~+1090		
INCONEL-600	INC	600	150-100~+1090	
MONEL-400	MON	150-130~+820		
钛	T	2215-195~+1090		

金属缠绕垫片基本体厚度公差：

项目厚度(mm)公差(mm)垫片厚度4.5，3.2+0.2-0.1环厚度3.0±0.25

下表是缠绕垫片直径公差（即用于法兰的名义管道直径）：

DIN (mm)	ANSI B16.5	BS1560 (mm)	Mss sp-44	API 605	公差	内环内径	垫片内径												
≤ 600	≤ 24	≥ 26 and ≤ 34	± 0.5	> 600 and ≤ 800	> 24 and ≤ 34	≥ 36 and ≤ 60	± 0.9	> 800 and ≤ 1600	> 34 and ≤ 60	± 1.3	> 600 and ≤ 1600	> 24 and ≤ 60	± 1.8	> 600 and ≤ 1000	> 24 and ≤ 34	$0-1.8$	> 1000 and ≤ 1600	> 34 and ≤ 60	$0-2.2$

金属石墨缠绕垫片主要性能参数：

缠绕垫片系数 m=2.5-4 缠绕垫片使用压力 25MPa 缠绕垫片使用温度 -196 -700 (氧化性介质中不高于600) 缠绕垫片最大预紧比压 y=68MPa

技术标准:

1. 金属缠绕垫片的国外制造标准有:ASME B 16.20，ASME B 16.5，ASME B 16.47 A (B)，BS EN1092，JIS，什么是金属缠绕垫片，和 NF 等

2.国内标准有

HG20610-2009 钢制管法兰用缠绕式垫片 化工部欧洲体系

HG20631-2009 钢制管法兰用缠绕式垫片 化工部美洲体系

GB/T4622.2-97 缠绕式垫片 管法兰用垫片尺寸 国家标准

JB/T4719-92 管壳式换热器用缠绕垫片 机械部标准

JB/T90-94 管路法兰用缠绕式垫片 机械部标准

不锈钢金属缠绕垫片 不锈钢金属缠绕垫片 不锈钢金属缠绕垫片 不锈钢金属缠绕垫片

高性能金属缠绕垫片

产品详情：

描述:

密封CT610高性能金属缠绕垫片由内环、外环及核能级石墨经过模压等方式制造而成。是一种具有革命性和创造性的金属缠绕垫片。该垫片是为了更好的满足温度和压力剧烈变化的场合密封。

应用:

1. 在中压和高压、高温或者波动温度条件下的容器、设备、法兰、阀门、管道等部位应用性能突出，
2. 冷却水、蒸汽、硼酸、氮气、软化水、油、氧气等部位密封。突出性能:

突出性能:

>1.压力: PN 420 or Class 2500;

>2.尺寸:DN 600 or NPS 24;

>3.密封性能: 1×10^{-7} Pa·M³/s

>4.温度: 450oC(air-like oxidizing medium); 650oC(steam)

技术数据:

> 1.产品根据ASME，GB，EN，JIS和HG标准生产和制造。可提供非标尺寸垫片。根据客户的要求生产制造和提供，

> 2.通常厚度为:4.4，6.6，10mm等等，

> 3.内环和外环分别为SS304，SS316L等金属材料。可根据不同的应用场合进行更换和调整。

不锈钢金属缠绕垫片 不锈钢金属缠绕垫片 不锈钢金属缠绕垫片 不锈钢金属缠绕垫片

金属缠绕垫片厂家的6大种类

- (一) 基本型金属缠绕垫、 (二) 带外环金属缠绕垫 (三) 带内环金属缠绕垫
(四) 带内外环金属缠绕垫 (五) 换热器用(带筋) (六) 异形金属缠绕垫

金属缠绕垫片(基本型)采用优质SUS304、SUS316(“V”形或“W”形)金属带及其它合金材料与石墨、石棉、聚四氟乙烯、无石棉等软性材料相互重叠螺旋缠绕而成,在开始及末端用点焊方式将金属带固定。

不锈钢金属缠绕垫片 不锈钢金属缠绕垫片 不锈钢金属缠绕垫片 不锈钢金属缠绕垫片

虞丰化工设备(图)-什么是金属缠绕垫片-江西金属缠绕垫片由无锡市钱桥虞丰化工设备配件厂提供。无锡市钱桥虞丰化工设备配件厂(e.tz1288.com)是江苏无锡,工业制品的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在虞丰化工设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创虞丰化工设备更加美好的未来。