

福建激光切管机 全自动激光切管机 隆信机械

产品名称	福建激光切管机 全自动激光切管机 隆信机械
公司名称	佛山市隆信激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区罗村第三工业区兴柏北路18号
联系电话	18928545459

产品详情

光纤激光切管机定制光束形状的原则

光纤激光切管机单从价格上来看要比一般的激光切管机稍微贵一点，数控激光切管机，但是从总体看，福建激光切管机，光纤切管机性价比要高。光纤激光切管机可以根据厂家的需求定制激光光束的形状，从而达到数控机床没有办法做到的加工各种管材的效果，那么你知道光纤激光切管机定制光束形状都有什么样的原则吗？

光纤激光切管机定制光束形状基于一个原则，即：与使用单束圆形激光束的传统激光切割相比，新的切割工艺采用了复杂的激光光束形状.利用大功率单模光纤激光器独特的聚焦特性，产生复杂的光束形状，并使之有可能从整体激光能量中分出一部分，以便创建一个“匙孔”，用于激光焊接或激光切割应用中。其余的能量将分配到熔体；在此之前，主光束用来创建一个适当的高蒸汽压力分布在熔融材料表面。这使得它可以将局部压力施加在切口流出的熔体上，这远远超过了在激光切割中常用的同轴气体喷射的压力。结果是，切口非常狭窄。新工艺很具潜力，在较大的切割速度范围内不会产生毛边，而且在狭窄的轮廓切割中也能进行高速切削，激光切管机视频，产生高质量的切口。

隆信光纤激光切割机具有精度高、热影响区面积小、性能稳定、效率高不易变形、切缝平整、没有毛刺，无需后续处理等优点。与数控机床相比，隆信光纤激光切管机能完成各种复杂结构的加工，只要能在电脑上画出任何图像，隆信光纤激光切管机都能完成加工。不需要开模，只在电脑上将图作出，产品马上就可以出来，即能快速开发新产品，又能节约成本！

激光切管机切割钢管有哪些优势？

在劳动力越来越缺失的今天，自动化生产逐渐成为加工业的主流，因此能够节省人工且提高生产效率的激光切管机注定成为市场的焦点。那么激光切管机切割钢管的优势有哪些呢？

1、切割质量好

切割质量好、切缝小、变形小、切割面光滑、平整、美观，无需后续处理；

2、切割速度快

连续、快速曲线切割功能以及更短加工路径优化功能，大大提高工作效率；

3、稳定性高

设备输出功率稳定，激光器使用寿命长，维护简单；

4、软件功能强大

可随意设计各种图形和文字即时加工，工作灵活，效率高、机械操作简单、方便。

对于钢管加工，激光切管机可以确保产品的精准度，尤其是一些五金零件，因为大部分都应用在汽车配件、船舶、精密配件、家用电器里。其次就是激光设备可以为钢管加工企业节省成本和提高效益。

在北方冬日寒冷的温度条件下，激光切管机日夜辛勤劳作，如果没有精心的维护保养，导致激光器也有可能患上“重感冒”！当环境温度降至冰点以下时，激光器中的冷却液会由液态变为固态，固态冷却液的体积会大幅增加，从而产生水管涨破的风险，而一旦内部器件被涨裂，则很可能面临返厂维修的窘境，从而给激光切管机用户带来较大的经济损失。

隆信激光切管机厂家教你冬季避免激光器“重感冒”可以从以下方法来预防：

方法一

保证水冷机与激光器的信号连锁处于生效状态，以防水冷机出现故障时影响到激光器的核心部件。

方法二

不关水冷机，尤其在夜晚，请保证水冷机不停机，同时可将水温设置在5~10 之间，保证冷却液正常流动并且温度处于冰点以上。

方法三

在冷却水中加入防冻液，防冻液一般推荐乙醇和水的混合液，乙醇含量每提高10个百分点则混合液的凝固点约下降10 ，以此来决定乙醇的加入量。当然我们也可以选择市面在售的防冻液，如Clariant公司的AntifrogenN防冻液，全自动激光切管机，防冻液和去离子水的比例是3:7，按这个比例添加后能将冷却液的冰点降到-20 。除上述提到的两种方案外，激光切管机用户万不可采用汽车或其他机床防冻液来替代，因为这些防冻液里很可能含有腐蚀金属件和橡胶水管的成分，甚至对光纤造成不可修复的损伤。

方法四

如较长时间内不使用激光切管机，需排空激光器中冷却液。简单的放水是无法排净的，我们可以借助外部气体导入将冷却液彻底排空。具体方法为，将进水口的水管从激光器上拆下来，用压缩气体（压力<3bar）对进水口进行同期，直到将内部水路的残余冷却液从出水口排干净为止！

激光切管机以高速高精度高智能化和省人工省成本等特点已深入人心，激光器的保养和维护更是广大用户关心的重中之重，更多激光切管机相关问题请咨询隆信激光！

福建激光切管机-全自动激光切管机-隆信机械(优质商家)由佛山市隆信激光科技有限公司提供。佛山市隆信激光科技有限公司 (fslongxinjixie.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。隆信机械——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市南海区罗村第三工业区兴柏北路18号，联系人：杨兰花。