

# 平面磨床厂家排名 北京平面磨床 凯硕

产品名称	平面磨床厂家排名 北京平面磨床 凯硕
公司名称	北京凯硕恒盛科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元
联系电话	15201528687

## 产品详情

### 平面磨床的砂轮数据

所选砂轮须能承受周转速2000m/min以上。

禁止使用有破损之砂轮。

新砂轮装上法兰必须做平衡。

进行正式磨削前，砂轮需空转5分钟。

进刀量行程800mm以下磨床为0.03mm，800mm以上磨床为0.05mm。

北京凯硕恒盛作为一家专业制做平面磨床的公司，多年来我们都以专注的精神，在业内奠定了专业地位和坚实的市场基础。竭诚欢迎广大顾客前来我公司洽谈业务。

### 平面磨床砂轮跳动是为什么？

知道你说的什么什么情况，平面磨床厂家排名，一般砂轮安装后需静平衡，然后安装在磨床上用金刚刀修正一下，然后在进行静平衡，在重复上述步骤，基本就平稳了。你说的跳动情况，如果你已经按上述步骤进行了，就有可能存在几个如下情况：

一-砂轮套可能与主轴的连接出现问题，检查一下轴端的锥度部分和砂轮套是否有毛刺等缺陷。再有是就是主轴跳动，平面磨床报价，找下维修人员砍一下。还有一个情况是你根本就没装好。

北京凯硕恒盛科技有限公司作为一家制作平面磨床企业，多年来，北京平面磨床，我们都以专注的精神，在业内奠定了专业地位和坚实的市场基础。竭诚欢迎广大顾客前来我公司洽谈业务。

### 平面磨床的液压装置

平面磨床使用粘度为46号液压油。

新机在使用三个月后需更换液压油，平面磨床价格，以后则每年更换一次，同时须清洁油箱。

每天检查液压油油位，油位应保证在低与高线之间。

液压马达启动前，须确定流量调速杆在关闭位置。

须先开吸磁后开液压。

北京凯硕恒盛作为一家专业制做平面磨床的公司，多年来，我们都以专注的精神，在业内奠定了专业地位和坚实的市场基础。竭诚欢迎广大顾客前来我公司洽谈业务。

平面磨床厂家排名-北京平面磨床-

凯硕由北京凯硕恒盛科技有限公司提供。北京凯硕恒盛科技有限公司（[www.grindingchina.com](http://www.grindingchina.com)）是北京朝阳区，机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在凯硕恒盛领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创凯硕恒盛更加美好的未来。同时本公司（[www.yanmojishu.com](http://www.yanmojishu.com)）还是从事外圆磨床，三销轴外圆磨床，数控外圆磨床的厂家，欢迎来电咨询。