

炊具模具加工 城龙模具厂信誉至上 炊具模具

产品名称	炊具模具加工 城龙模具厂信誉至上 炊具模具
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，炊具模具加工，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

连续模具之主要模板有冲头固定板、压料板、母模板等等，其构造设计依冲压制品之精度、生产数量、模具之加工设备与加工方法、模具之维护保养方式等有下列三种形式：(1)整块式，(2)轭式，(3)镶入式。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

分型面为大曲面或分型面高低距较大时，可考虑上下模料做虎口配合。虎口大小按模料而定。长和宽在200mm以下，做15mmX8mm高的虎口4个，斜度约为10%。如长度和宽度超过200mm以上的模料，其虎口应做20mmX10mm度约为10%。如长度和宽度超过200mm以上的模料，其虎口应做20mmX10mm高或以上的虎口，炊具模具，数量按排位而定(可镶可原身留)。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具材料的渗碳表面处理工艺：

渗碳必须用低碳钢或低碳合金钢，可分为固体、液体、气体渗碳三种。应用较广泛的气体渗碳，加热温

度900-950 。渗碳深度主要取决于保温时间，一般按每小时0.2-0.25毫米估算。表面含碳量可达百分之0.85-1.05。渗碳后必须热处理，常用淬火后低温回火，得到表面高硬度、心部高韧性的耐磨抗冲击零件。

钢的渗碳，就是将低碳钢在富碳的介质中加热到高温（一般为900-950 ），使活性碳原子渗入钢的表面，以获得高碳的渗层组织。随后经淬火和低温回火，使表面具有高硬度、耐磨性及疲劳抗力，而心部仍保持足够的强度和韧性。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

炊具模具加工-城龙模具厂信誉至上-炊具模具由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）是从事“模具材料,拉伸模,冲压模,成型模,餐具炊具厨具模具,蛋糕模”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：华静。