

# 郑州金熙 硫化机生产线 辽宁硫化机

产品名称	郑州金熙 硫化机生产线 辽宁硫化机
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

## 产品详情

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机  
金刚石成型机

接通电源，将操作手柄搬至垂直位置，使回油口关闭，按动电机启动按钮，来自油泵的油液进入油缸，驱动柱塞上升，当热板闭合后，硫化机厂家，油泵继续供油，使油压上升到额定值时按动登记停止按钮，使机器处于停机保压（即定时硫化）状态，辽宁硫化机，达到硫化时间时，搬动手柄使柱塞下降开模。

热板的温度控制：合上旋转按钮，平板开始加热，当平板的温度达到预先设定值时，自动停止加热。当温度低于设定值时平板自动加热，保持温度始终在设定值。

硫化机动作的控制：按电机启动按钮，交流接触器得电，油泵工作，当液压力达到调定值是交流接触器断开，开始自动纪录硫化时间，当压力下降油泵电机启动自动补压，达到设定硫化时间，讯响器鸣叫，告知硫化时间已到，可以开模，按动讯响停止按钮，搬动手动操作阀，使平板下降，硫化机生产线，可进行下一循环。

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机  
金刚石成型机

技术参数：

公称合模力：4000KN 热板规格：1500x1500mm 热板间距：500mm 工作层数：1层  
液压力：20

热板单位面积压力：18 柱塞行程：500mm 加热方式：蒸汽/油/电 每块电热板加热功率：18

操作方式：自动 电动机功率：22KW

根据产品定制

操作流程：

- 1、实验前，检查油箱里是否达到所需刻度，然后开机检查各部件是否工作正常，立柱（框板）是否润滑。
- 2、预热时注意热板温度，如达不到要求，须在指导老师的指导下进行调节，严禁私自乱动。
- 3、将模具放置热板间时应防止或压伤事故，不可在热板上升时放入模具。
- 4、在模具装料后应置平板中间，人要站在操作台中央。合模后达到要求压力时，关闭电机，达不到要求须请指导老师调节，不可私自乱动。

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机  
金刚石成型机

郑州金熙专业致力于硫化机的生产加工，硫化机的应用非常广泛，硅胶硫化机，硫化机适用于各种橡胶制品的硫化，是各种热固性塑料压制成型的先进热压设备。

硫化机分电加热、蒸汽加热和导热油加热三种形式。

硫化机功能完善，结构紧凑，具有定时锁模、自动补压、自动控温、自动计时、到时报警等功能，热板表面温度均匀，控温精，温控器能准确记录温度数据，保压稳定可靠，操作安全方便等特点，使用本机能保证制品质量，提供生产效率，获得显著的经济效益

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

郑州金熙(图)-硫化机生产线-

辽宁硫化机由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司（[www.jinxi999.com](http://www.jinxi999.com)）是河南郑州,液压机械及部件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在郑州金熙领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创郑州金熙更加美好的未来。同时本公司（[www.jinxizz.com](http://www.jinxizz.com)）还是从事桥式平板硫化机，液压平板硫化机，轮胎平板硫化机的厂家，欢迎来电咨询。