

双壁波纹管设备配置 双壁波纹管设备 锋达塑机

产品名称	双壁波纹管设备配置 双壁波纹管设备 锋达塑机
公司名称	青岛锋达塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园西外环
联系电话	15269268807

产品详情

双壁波纹管设备的生产工艺：单螺杆挤出机---电器控制柜--双壁波纹管模具--双壁波纹管冷却水套--双壁波纹管模块--双壁波纹管成型机--双壁波纹管设备牵引机--双壁波纹管设备切割机--双壁波纹管设备卸料机。

双壁波纹管设备操作流程简单，设备调试和安装和调试都是我公司服务。设备的自动化程度高，培训设备的操作师傅也是很快。双壁波纹管设备生产波纹管规格：

双壁波纹管规格	管子的内径	管子的内径
1	50	63
2	75	80
3	90	100
4	105	110

PE/PP双壁波纹管设备和双壁波纹管生产线都是生产大口径波纹管的设备，该设备采用的是高效挤出机，而且还是多台高效挤出机。波纹管设备可以生产大口径单壁波纹管也可以生产大口径双壁波纹管。双壁波纹管是大型管材生产设备，我们公司会对购买我们设备的塑料制品厂家进行员工的培训和技术指导，帮助波纹管设备厂家正常投入到生产中来。

波纹管设备的装机功率高，对厂房要求也高，我们要求厂房的长度在30米，方便机器安装，设备的功率在200kw以上，所以厂房要有独立的变压器。

双壁波纹管设备生产管材范围：内径 50- 200mm

双壁波纹管(内径50-200mm)是一种新型塑料管材。具有环刚度高、强度大、质量轻、隔音减震,较高的抗紫外线稳定性,双壁波纹管使用寿命长,弯曲性好,双壁波纹管设备配置,耐压,抗冲击强度高、耐腐蚀性强、耐寒耐热等多种优点,管材两头波谷中嵌有密封胶圈,具有很好的防水密封性,可敷设在地质较差的路段,施工快捷,双壁波纹管广泛应用于通讯、电讯、电缆的铺设。

HDPE/PP双壁波纹管生产线特点:

SBG 200 双壁波纹管生产线是青岛锋达机械制造有限公司根据市场要求,吸收国外同行业先进技术推出的塑料挤出成型领域取得的研究成果,双壁波纹管设备工厂,整条生产线适合HDPE, LDPE, PP等原料的高速挤出。整条生产线采用直接挤出(单机或双机共挤)成型工艺,人机界面控制系统,自动化程度高,质量可靠,运行稳定,深受国内外客户的欢迎。

单螺杆挤出机: SBG 200 双壁波纹管生产线采用PE高速高效单螺杆挤出机,机筒开槽式设计,配备了低噪音风机,高速硬齿面减速箱。波纹管内外层分别由二台挤出机供料,可实现内外层使用不同原料的管材生产,保证高效挤出;

成型机: SBG 200 双壁波纹管生产线成型机采用卧式结构,链式传动设计,配有开放式水冷却系统,大大提高生产速度,模块运行采用先进的机械式上下同步驱动系统,确保运行精度,保证管材的质量稳定。先进的自动润滑系统使成型模块与底板的磨损降至***低,双壁波纹管设备,大大延长使用寿命。

挤出机头: SBG 200 双壁波纹管生产线机头采用螺旋式特殊结构设计,体积小,流道清洁,有效的消除了管材的内应力和清除管材的熔接痕,使内外层壁厚均匀,成型稳定。

切割机: SBG 200 双壁波纹管生产线切割机由电气、气动联合控制,管材切口光滑平整,切割时无粉屑,操作简捷灵敏。与翻转台的定长装置相配可实现定长自动切割。

生产线控制系统: SBG 200

双壁波纹管生产线控制系统采用德国西门子公司专业PLC控制系统,双壁波纹管设备报价,15"超大屏幕彩色触摸人机界面,自动化程度高,运行可靠,操作简便,具有远程通讯功能,可实现故障远程诊断和排除。

双壁波纹管设备配置-双壁波纹管设备-锋达塑机(查看)由青岛锋达塑料机械有限公司提供。“塑料加工专用设备,塑料管材设备,塑料型材设备,塑料板材设备”就选青岛锋达塑料机械有限公司(www.qingdaofengda.com),公司位于:青岛胶州市胶西工业园西外环,多年来,锋达塑机坚持为客户提供好的服务,联系人:赵经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。锋达塑机期待成为您的长期合作伙伴!