

伊克仪表 法兰制造材料 法兰

产品名称	伊克仪表 法兰制造材料 法兰
公司名称	扬中市伊克仪表设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市油坊镇长旺村小型工业园区
联系电话	13852952799

产品详情

承插焊法兰

密封面形式:突面(RF)、凹凸面(MFM)、榫槽面(TG)、环连接面(RJ)

材质:碳钢(Carbon Steel):ASTM A105 , 20#、Q235、16Mn、 ASTM A350 LF1 , LF2 CL1/CL2 , LF3 CL1/CL2、 ASTM A694 F42 , F46 , F48 , F50 , 不锈钢法兰 , F52 , F56 , F60 , F65 , F70;

合金钢(Alloy Steel):ASTM A182 F1、 F5a、 F9、 F11、 F12、 F22、 F91、 A182F12、 A182F11、 16MnR、 Cr5 Mo、 12Cr1MoV、 15CrMo、 12Cr2Mo1、 A335P22、 St45.8/ 、 35CrMoV、 45CrMo等

制造标准:ANSI B16.5、 GB/T9117.1-2000-GB/T9117.4-200等

焊前准备

1. 检查调试设备，法兰，确保设备正常运转；
- 2.准备 4.0J402焊条应在300 -350 烘干一小时。

焊接过程

- 1、 组装把椎体和法兰按图纸要求组装在一起，法兰分类，再平均把法兰分成8等份。
- 2、 焊接由于法兰较厚，坡口较大，因此采用分段对称、多层焊接。焊缝质量要求焊缝强度至少达到母材强度。焊缝表面平整光滑，无烧穿、气孔、焊漏、夹渣、咬边、未焊满等缺陷。余高小于2mm。

注意事项

- 1、打底时一定要使用J506焊条手工堆焊，并采用小电流焊接。严格按照焊接工艺焊接。
- 2、在每焊接完一个位置后，都要用水平尺卡一下法兰平面的变形量。
- 3、一边焊接一边用气锤锤击焊缝，以达到消除应力的作用。

搭接法兰盘:在搭接法兰实际上是完全相同的滑动法兰，除非它在孔和法兰种族之间的一个半径。这是必要的半径有法兰容纳搭接存根结束。通常，搭接法兰和搭接存根月底交配一起将装配系统。

该插座焊法兰是一个类似的滑动法兰，除非它有一个孔和反孔尺寸。计数器孔与管道的匹配，使管道插入到法兰类似的滑动法兰。在较小的孔的直径是一样的ID相同管道的匹配。这消除了任何流量限制在使用插座焊法兰。

伊克仪表(图)-法兰制造材料-法兰由扬中市伊克仪表设备厂提供。扬中市伊克仪表设备厂(www.yikeyb.com)位于江苏省扬中市油坊镇长旺村小型工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前伊克仪表在液压元件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。伊克仪表取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。伊克仪表全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。