

# 采购石墨坩埚 聚鑫隆石墨 江门石墨坩埚

产品名称	采购石墨坩埚 聚鑫隆石墨 江门石墨坩埚
公司名称	佛山市聚鑫隆石墨有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇东联向南开发区。
联系电话	13534388874 13534388874

## 产品详情

泥结市墨坩埚坯料中加入不同添加剂（耐氧化剂）后耐氧化性能的变化，同时在生产工艺上作了某些改进。通过加入不同的添加剂（75硅、95硅、硅粉、绿粉、碳化硼），研究添加剂种类对制品综合性能，尤其是耐氧化性能的影响，得出最佳配方，同时对筛选出的配方进行了验证实验。现在，石墨坩埚生产厂家再来为大家介绍大家影响坩埚使用寿命的因素进行分析：

石墨坩埚是中频感应炉常需要更换的炉体部分。为了提高坩埚使用寿命，小编首先对影响坩埚使用寿命的因素进行了分析：

1.升温操作的影响：石墨坩埚在升温到300摄氏度左右时，内应力明显增加，在使用中300摄氏度以后升温过快常常造成微裂纹的出现。

2.渣液侵蚀严重：由于渣液冲刷，高纯石墨坩埚，氢氧化物侵蚀及碳层氧化燃烧等因素作用，导致没冶炼一炉，坩埚被侵蚀厚度就达到2-3mm，冶炼到后期炉内200-300mm高处坩埚厚度由50mm降到15-20mm。

小号石墨坩埚是一种在冶金和铸造，以及很多其它的机械行业当中使用比较广泛的一种耐高温器具。从产品本身相关的性能方面来说，其导热性也是非常强的，在高温条件下，也是非常稳定的。小号石墨坩埚具有这么好的优势，在金属铸造和冶炼行业非常的受欢迎，应用范围是非常广泛，可以用到铜铝金银铅锌及合金的冶炼，尤其是在钛金属的加工铸造过程中，很是常见。

这样优势的小号石墨坩埚在哪里有出售的，很多客户是很难找到的，我们生产的小号石墨坩埚嘴小为1号，标准石墨坩埚，也就是熔炼铜金属1公斤，采购石墨坩埚，高度为80mm，这种尺寸的是受欢迎的，但是这样小号坩埚再生产也是最复杂的。

随着经济的发展和技术的先进，小号石墨坩埚应用如此广泛，随着科学技术的发展，会实现降低生产成本，提高生产效率。小号石墨坩埚厂家的销售铺面会更加的广泛，大家在购买的过程中会更加方便。

### 三、坩埚安装:

- 1、坩埚应以圆形石墨坩埚，平坦无弯曲。坩埚放置在熔为、解熔之中心点，上面以焦炭粉、稻草灰、耐火棉等作垫。避免坩埚和坩埚粘住。坩埚放上去后。需于熔炉中央，江门石墨坩埚，且需水平。(用水平尺)
- 2、坩埚和炉体之尺寸要配合，坩埚与熔壁之间距离应适当，最少需40MM以上。
- 3、使用前4-5小时放炉边除湿。

新坩埚使用前先在坩埚内放木材烘干4小时，对除湿有帮助。

新坩埚预热升温时间:

0-200度4H

200-300度4H

300-400度4H

400-600度快速升温到保持24小时

开炉预热:

0-300度1H(慢)

300-600度4H(慢)

600-需升温(快)的

300度以后即可加料。

采购石墨坩埚-聚鑫隆石墨-江门石墨坩埚由佛山市聚鑫隆石墨有限公司提供。佛山市聚鑫隆石墨有限公司(gzlj.cn.makepolo.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。聚鑫隆石墨——您可信赖的朋友，公司地址：佛山市南海区丹灶镇东联向南开发区。，联系人：李先生。