

齿轮架热处理 青岛热处理 万利鑫热处理

产品名称	齿轮架热处理 青岛热处理 万利鑫热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

产品详情

- 去污处理。零件装炉前要用汽油或酒精进行脱脂、去污处理，零件表面不允许有锈蚀及脏污。
- 防渗处理。对零件非渗氮部分，可用电镀或涂料法进行防渗氮处理。
- 渗氮件的表面质量应良好，青岛热处理，不允许有脱碳层存在，因此，零件在预先热处理前应留有足够的加工余量，以便在渗氮前的机加工能将脱碳层全部去除，以保证渗氮层的质量。
- 装炉前检查设备和渗氮夹具、电系统、管道、氨分解测定仪等应保证正常使用;渗氮夹具不允许有脏物或氧化皮，如有应清除。
- 随炉试样。随炉的试样应与渗氮零件通材料并经过同样的预先处理。

渗氮用钢---凡含有Cr、Mo、V、Ti、Al等元素的低、中碳合金结构钢、工具钢、不锈钢(不锈钢渗氮前需去除工件表面的钝化膜,对不锈钢、耐热钢可直接用离子氮化方法处理)、球墨铸铁等均可进行渗氮. 渗氮后零件虽然具有高硬度、高耐磨性和高的疲劳强度,但只是表面很薄的一层(铬钼铝钢于500--540C经35--65h渗氮层深只达0.3--0.65mm).必须有强而韧的心部组织作为渗氮层的坚实基底,才能发挥渗氮的作用.总的来看,大部分渗氮零件是在有摩擦和复杂的动载荷条件下工作的,齿轮架热处理,不论表面和心部的性能都要求很高.

热处理是指材料在固态下,通过加热、保温和冷却的手段,以获得预期组织和性能的一种金属热加工工艺.在从石器时代进展到铜器时代和铁器时代的过程中,内齿轮热处理,热处理的作用越来越重要.

马氏体(martensite)是黑色金属材料的一种组织名称,是碳在 α -Fe中的过饱和固溶体.由德国冶金学家 Adolf Martens(1850-1914)于19世纪90年代在一种硬矿物中发现.马氏体的三维组织形态通常有片状(plate)或者板条状(lath),但是在金相观察中(二维)通常表现为针状(needle-shaped),这也是为什么在一些地方通常描述为针状的原因.马氏体的晶体结构为体心四方结构(BCT).中高碳钢中加速冷却通常能

够获得这种组织

齿轮架热处理-青岛热处理-万利鑫热处理由青岛万利鑫金属有限公司提供。“正火退火热处理,淬火回火热处理,调质热处理,渗碳热处理等。”就选青岛万利鑫金属有限公司(www.wlxrcl.com),公司位于:青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园,多年来,万利鑫热处理坚持为客户提供好的服务,联系人:宋应祥。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。万利鑫热处理期待成为您的长期合作伙伴!