

山东粉末冶金工具配件 金聚不锈钢压制成型

产品名称	山东粉末冶金工具配件 金聚不锈钢压制成型
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

毛刺对粉末冶金工具配件质量的影响

由于粉末冶金产品加工的特点，毛刺无法避免。对毛刺和飞边要求严格控制在一定的范围内，过大者必须设法去除，否则对产品的质量和性能产生不良影响，主要体现在以下3个方面。

- 1、影响产品的使用性能。机械运行过程中，在摩擦力的作用下，毛刺易脱落，加剧磨损，造成零件的早期失效。在液压系统中，脱落的毛刺随液压油一起进入液压系统的回路中，影响了液压系统的正常运行，出现爬行、抖动现象。
- 2、影响产品的表面质量。毛刺影响产品表面的光洁度，在对表面质量要求比较高场合，导致零件的不合格，如某些齿轮泵侧板由于零件未去除或去除不干净的毛刺而不能使用。
- 3、影响产品的热处理性能。带有毛刺的零件经热处理时，容易应力集中，产生裂纹，致使零件疲劳强度降低。这对于承受高负荷和高速运动的零件不能忽视。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

粉末冶金零件去毛刺工艺

粉末冶金零件因其工艺和材质的特性，力学和机械性能等方面与机械加工零件相比，有很大的差异。具体体现在去毛刺的方法、过程与设备上。为了提高生产效率，提高产品的质量，大部分企业都在寻求好的去除毛刺方法，建议从以下几方面入手。

- 1、采用现代设计方法，优化模具的结构。根据粉末的特性，零件的结构和模具的材质等，定制粉末冶金工具配件，合理控制模具的间隙。

2、对模具进行表面处理，增加耐磨性。随着模具磨损，表面光洁度降低，粉末冶金工具配件生产商，间隙增大，山东粉末冶金工具配件，可采用电镀等方法修复模具，保证模具的表面光洁度和配合间隙。

3、借用机械加工金属材料零件去毛刺的成功经验；从加工实用性出发，凭借已有的经验进行现有设备改造；与高校或者设备制造企业合作，开发适合更多粉末冶金行业运用的专用设备。

， “ 上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

设备的精度

模具的运行精度除了依赖模具本身的设计、制造精度，模具的安装调试外，还与成形设备本身的精度有关。模具按照要求安装在模架上，在运行过程中上下模冲的导向，以及模架本身的导向，决定着模具的运行状态。在成形多台阶的零件，往往需要3~5个模冲，设备的精度显得尤为重要。设备精度不足，导致模具的使用工况恶化，促使了毛刺的产生。另外，如装粉高度超过了设备的行程范围，压制压力过大导致设备吨位不足等，导致设备运行不稳定，也会产生毛刺。这类毛刺多随机分布于零件的表面。

“ 上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

山东粉末冶金工具配件-金聚不锈钢压制成型由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司（www.sdjinju.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.jsfmyzcx.com）还是从事金属粉末压制成型，铁基产品压制成型，不锈钢产品压制成型的厂家，欢迎来电咨询。