

金属粉末压制成型技术 山东金聚粉末冶金

产品名称	金属粉末压制成型技术 山东金聚粉末冶金
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

金属粉末压制成型

压制成型过程中，颗粒间以及颗粒与模壁间存在的内、外摩擦引起压力损失使压坯各部位受力不均，因此压坯密度分布不均匀。不均匀的程度与选用的压制方式有关。基本的压制方式有单向压制、双向压制、浮动压制、拉下式压制和摩擦芯杆压制5种。粉末压制成形法是应用最普遍的成形方法，但是传统的模压成形也有其局限性。一些不可压制的部位如径向孔、槽和内外螺纹以及倒锥等都只能在烧结后进行切削加工才能成形。不过，新发展的横向孔成形法和粉末移动成形法已使某些限制不存在，可以制取形状更复杂的压坯。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

金属粉末压制成型---热压

金属粉末压制成型是一种将模压与烧结相结合的成形方法。因为金属和合金粉末在高温下塑性好，容易变形，所以热压制品通常比冷压烧结制品更致密，山东金属粉末压制成型，强度也较高。热压可在大气、保护气氛或真空条件下进行。加热方式主要有三种：传导、感应和电阻加热。制品的密度与热压温度、压力和时间有关。但是，当热压温度高到材料中出现液相时，压力就不能太大了。否则液相组分会被挤出，这不仅能引起材料成分的改变，金属粉末压制成型工艺，而且会严重地损坏模具。热压只要配备有加热系统的压机和耐高温的模具即可。常用的模具材料为石墨。由于热压所需要的压力较小，产品致密，尺寸准确，因此常用于生产硬质合金轧辊、顶锤等大型零部件。热压还适用于生产烧结性很差的金属陶瓷等材料。热压的缺点是生产率低，不锈钢粉末压制成型，成本较模压成形高。

，“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

(1)适应性较好。流动温压工艺已经用于低合金钢粉、不锈钢316L粉、纯Ti粉和WC-Co硬质合金粉末。原则上它可适用于所有的粉末体系，金属粉末压制成型技术，特定的条件是该粉末体系须具有足够好的烧结性能，以便达到所要求的密度和性能。

(2)简化了工艺，降低了成本。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”。

金属粉末压制成型技术-山东金聚粉末冶金(推荐商家)由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司(www.sdjinju.com)是一家从事“金属粉末注射成型和压制成型产品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金聚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东金聚粉末冶金在粉末冶金元件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司(www.jsfmyzcx.com)还是从事金属粉末压制成型，铁基产品压制成型，不锈钢产品压制成型的厂家，欢迎来电咨询。