

山东金属粉末注射成型 金聚铁基压制成型产品 铁基粉末注射成型

产品名称	山东金属粉末注射成型 金聚铁基压制成型产品 铁基粉末注射成型
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

金属粉末注射成型烧结

烧结在真空烧结炉中进行，真空度为0.1 Pa，

烧结过程为:开始以4 /min的升温速度升至1000 ，保温45 min，再以6 /min快速升至烧结温度1 380 ±10()，保温45 min，然后随炉冷却至常温。烧结温度应尽可能稳定，金属粉末注射成型厂，烧结温度波动几十摄氏度，可导致烧结密度波动10%，收缩率改变3%。

最终产品的尺寸精度及机械性能:

成品零件(如图3)，对与零件一同备制的标准试样进行了金相分析和力学性能试验。零件的金相组织为纯奥氏体，其力学性能试验结果:屈服强度为220 MPa，拉伸强度为510 MPa，延伸率为45%，铁基粉末注射成型，

任取10件测得其平均密度为理论密度得98.

8%。基本达到了理论上的性能指标，满足使用要求。结构及尺寸均满足精度要求，不需要加工处理。

“ 上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

金聚金属粉末注射成型的工艺特点

金聚金属粉末注射成型技术并非与传统加工方法竞争，山东金属粉末注射成型，而是弥补传统加工方法在技术上的不足或无法制作的缺陷。金聚金属粉末注射成型技术可以在传统加工方法制作的零件领域上发挥其特长。金聚金属粉末注射成型工艺在零部件制造方面所具有的技术优势可成型高度复杂结构的结

构零件。

注射成型工艺技术利用注射机注射成型产品毛坯，保证物料充分充满模具型腔，也就保证了零件高复杂结构的实现。以往在传统加工技术中先作成个别元件再组合成组件的方式，在使用金聚金属粉末注射成型技术时可以考虑整合成完整的单一零件，大大减少步骤、简化加工程序。金聚金属粉末注射成型和其他金属加工法的比较制品尺寸精度高，不必进行二次加工或只需少量精加工。

金属粉末注射成型工艺技术不仅具有常规粉末冶金工艺工序少、无切削或少切削、经济效益高等优点，不锈钢金属粉末注射成型，而且克服了传统粉末冶金工艺制品、材质不均匀、机械性能低、不易成型薄壁、复杂结构的缺点，特别适合于大批量生产小型、复杂以及具有特殊要求的金属零件。工艺流程粘剂 混炼 注射成形 脱脂 烧结 后处理。

上述图片仅供参考，详细产品详情请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。谢谢

山东金聚粉末冶金有限公司通过了ISO9001质量体系认证，各项配套设施齐全，拥有整套微机控制的现代化专业生产设备、完善的质量控制和检测系统、科学的现代管理模式，可为广大客户提供从产品设计、开发到生产配套全过程的优质服

务。山东金属粉末注射成型-金聚铁基压制成型产品-铁基粉末注射成型由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司（www.sdjinju.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东威海的粉末冶金元件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山东金聚粉末冶金和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.fmyjgjj.com）还是从事粉末冶金工具配件，优质粉末冶金工具配件，粉末冶金工具配件生产商的厂家，欢迎来电咨询。