

# 佛山干式挂具滚桶研磨机 春锡研磨机择优推荐

产品名称	佛山干式挂具滚桶研磨机 春锡研磨机择优推荐
公司名称	东莞市春锡研磨机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇杨屋村联丰巷72号
联系电话	13802457355

## 产品详情

### 振动研磨机系统保养注意事项

振动研磨机使用时，干式挂具滚桶研磨机厂，首先要注意的是电机，电机使用电压为380V，干式挂具滚桶研磨机厂家，使用频率为50HZ，电流强度不超15A，使用时一定要保证在这个范围内。而振动研磨机的系统保养，目的就是保证研磨作业的安全进行，需注意以下四个要点：

- 1、振动研磨机电机起动之后，若电机瞬间没有发生起动反应，应立即进行停机检查，排出故障之后才可以正常的进行使用。若电机出现燥音或高温（超过80 以上），也要立刻停机进行检查。
- 2、设备运转时间达300小时，应更换新油。另外，使用过程中需定期检查，若出现少油，要及时补加；如果出现变质或老化，要即时进行更换。
- 3、研磨机相关配件的润滑，严禁将不同品牌或不同类型的润滑油混合使用。
- 4、振动研磨机换油前，先将减速箱内部油品清除，然后再注入新油。

### 研磨机加工方法：

1. 干研磨:研磨时只需在研具表面涂以少量的润滑附加剂。砂粒在研磨过程中基本固定在研具上，干式挂具滚桶研磨机生产商，它的磨削作用以滑动磨削为主。这种方法生产率不高，但可达到很高的加工精度和较小的表面粗糙度值(Ra0.02 ~ 0.01  $\mu$  m)。

2. 湿研磨:在研磨过程中将研磨剂涂在研具上，用分散的砂粒进行研磨。研磨剂中除砂粒外还有煤油、机油、油酸、硬脂酸等物质。在研磨过程中，部分砂粒存在于研具与工件之间，如图8-12b所示。此时砂粒以滚动磨削为主，生产率高，表面粗糙度Ra0.04 ~ 0.02  $\mu$  m，一般作粗加工用，但加工表面一般无光泽。

### 3. 软磨粒研磨

在研磨过程中，用氧化铬作磨料的研磨剂涂在研具的工作表面，由于磨料比研具和工件软，因此研磨过程中磨料悬浮于工件与研具之间，主要利用研磨剂与工件表面的化学作用，产生很软的一层氧化膜，凸点处的薄膜很容易被磨料磨去。

自动选料振动研磨机应用行业：

自动选料振动研磨机自行车、铝压铸件、锌压铸件、家具五、服装五、箱包五件、眼镜配件、钟表配件、锁、电子配件、各类首饰、珠宝及粉末冶、树脂等；针对于不锈钢、铁、铜、锌、铝、镁合等材质经冲压、压铸、铸造、锻造，针对于线材、陶瓷、玉石、珊瑚、合成树脂、塑料、瓷器等材质物品表面抛光、倒角、去除毛边、除锈、粗磨光、精密磨光、光泽打光。

自动选料振动研磨机产品说明:

自动选料振动研磨机采用先进的螺旋流动，三次元振动的加工原理，可实现大批量生产，佛山干式挂具滚桶研磨机，省人、省力、省能源。振动研磨机适用于中小尺寸工件的表面抛光、倒角、去除毛边、磨光、光泽打光处理，处理后不破坏零件的原有形状和尺寸精度，可消除零件内部应力，并提高了零件表面光洁度、精度。

自动选料振动研磨机的特点：

- 1、三次元自动选料振动研磨机采用世界上先进的螺旋翻滚流动、三元次振动的原理，使零件与滚抛磨具互相研磨达到抛光的效果。
- 2、三次元自动选料振动研磨机适用大批量中、小、尺寸零件的研磨抛光加工，提高工效6~10倍，节省成本大约1/3.
- 3、三次元自动选料振动研磨机在振动研磨抛光加工过程不破坏零件的原有尺寸、形状。
- 4、三次元自动选料振动研磨机可实现自动化、无人化作业，操作方便，在工作过程中，可随时抽查零件的加工情况。
- 5、A型号的三次元自动选料振动研磨机可以自动将磨料与工件分开，实现自动选料，节省人工开销。

佛山干式挂具滚桶研磨机-春锡研磨机择优推荐由东莞市春锡研磨机械有限公司提供。东莞市春锡研磨机械有限公司（[www.dgcxym.com](http://www.dgcxym.com)）是广东东莞,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在春锡研磨机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创春锡研磨机械更加美好的未来。