

大庆模温机 万举机械 模温机厂家

产品名称	大庆模温机 万举机械 模温机厂家
公司名称	广州万举机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内）
联系电话	15218898925 15218898925

产品详情

压铸模温机

广州万举机械有限公司拥有十余年的技术储备与丰富经验，专业生产和销售压铸模温机，节能环保冷水机、节能模温机（水温机、油温机）、油加热器、冷热一体机、急冷急热模温机等控温设备

产品作用：

压铸模温机控温精确，能使模具温度保持最佳范畴，模具不会过热减少粘模，生产可产连续温定进行，高温模温机，同时可提高铸件尺寸精度及表面光洁度，防行铸件紧缩而产裂纹，也可更好地生产复纯薄壁铸件！

- 1、管路防爆装置。
- 2、吹气回油功能。（选购）
- 3、回油温度显示。
- 4、开机自动排气功能。
- 5、加热功率切换功能。
- 6、及时冷却关机功能。（选购）
- 7、隔离式电器控制箱，延长电器使用年限。
- 8、RS485通讯功能，实现远程自动化管理。（选购）

模温机分类：油温机

广州万举机械有限公司油温机：系统内以油为循环介质。供应模具、滚轮、铝镁合金压铸业，捏合机等
的控温用。分为200 ， 300 。

200 ：作为一般模具、滚轮等的控温用，如应用于射出成型模具，模腔温度比油温至少低30-40
，因热媒油的热传导系数只有水的一半，故模腔要求100 ，油温机设定温度在140 以上，而油温机最
大好处是系统内跑的是热媒油，故客户如没有冷却水仍然可用，且因系统内跑热媒油，如客户有装冷却
水，而冷却水质不好，杂质多，冷却管阻塞时，机器仍可运转。缺点是因热媒油加热体积膨胀回膨胀油
箱，而膨胀油箱有小孔和大气相通，故油温机周围的环境久之会有一层薄薄油雾，而有些产品不能有污
染只能用水温机。

300 ：高温油温机，一般射出温度要求160 以上，使用200 温度不足，或是200 机种轴封是损
耗品，注塑模温机，寿命不超过3年。寿命到了要更换，否则会漏油。而300 采用德国无轴封泵，不会
漏油，噪音又很低，寿命长，但价格高。另如铝镁合金压铸，模具要求250-300 ，或需用高温的滚轮，
都需用到高温油温机。另有320 机种及350 机种。

万举硫化机模温机特点

- 1、吸出模具回油、全负压运转等功能。（选购）
- 2、开机自动排能。
- 3、不锈钢一体成型，管捐小，加熟均匀。
- 4、采用进口组件，日本FUJI、OMRON、法国Schneider、SIEMENS、ANLY等。
- 5、电脑触摸式控制，大庆模温机，分离式电气控制，操作简单易懂。（选购）
- 6、温度控制表采用日本OMRON、RKC微电脑双组P.I.D控制，触措式内储自动演算，准确可靠，模温机
厂家，省电35%以上。
- 7、安全及故障系统完善。
- 8、本产品无需专业人员操作。

万举公司非常重视产品的售后服务，先后在全国各大城市设立了十余个办事处，公司在收到客户的通知
后会在1小时内做出响应。对于客户不能自行解决的故障，本公司在24小时内派出专业的售后服务技术
人员到达买方现场进行维修，全国联保充分解决每个客户的后顾之忧。

大庆模温机-万举机械-模温机厂家由广州万举机械有限公司提供。广州万举机械有限公司（www.wanjugz.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，
并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万举机械——您可信赖的朋友，公司地址：
广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内），联系人：邓显钟。同时本公司（www.wanj

ush.com) 还是从事广州工业冷水机, 广州风冷式冷水机, 广州工业冰水机的厂家, 欢迎来电咨询。