

伸缩液压缸供应商 液压缸供应商 茂源

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 伸缩液压缸供应商 液压缸供应商 茂源 |
| 公司名称 | 威海市茂源液压机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省威海市羊亭镇驻地 |
| 联系电话 | 18663101329 18663101329 |

产品详情

液压缸供应商排除故障发方法

排除故障的方法：

液压过滤器堵塞故障排除：清洗或更换液压油滤清器故障检查6：液压系统中有空气故障排除：将空气排除

叉车叉架下降速度太快故障检查：节流阀卡在打开位置或装反故障排除：重装节流阀

安全阀调整不当或损坏故障排除：调整或修理安全阀故障检查5：液压过滤器堵塞故障排除：清洗或更换液压油滤清器

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，液压缸供应商，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

活塞杆与导向套面相对运动处向外漏油。通常活塞杆在此处的密封采用O型圈或Y型圈了，由于活塞杆与密封件之间是干摩擦，重载液压缸供应商，磨擦阻力较大，往往会加剧密封件的磨损；另外，活塞杆外伸表面与各种杂质接触，常使活塞杆表面产生伤痕、沟槽、麻点或锈渍等，加剧密封圈的磨损，甚至切伤密封圈。因此，当有漏油现象发生时，除更换密封圈外，还应检查活塞杆是否损伤。若活塞杆有损伤，伸缩液压缸供应商，可用汽油将其清洗干净，干燥后用金属胶涂抹在损伤处，再用活塞杆油封在活塞杆上来回移动刮去多余的胶，等胶完全固化后再投入使用。若导向套磨损，可加工一个内径略小的导向套来更换。经验表明，安装加工的新导向套后，如果油封能用1个月左右，则新导向套的内径尺寸应比原来减小0.15mm，摆动液压缸供应商，这样，新的导向套即可以正确安装密封圈以弥补磨损的间隙，从而能更好地起到密封作用。

如果所使用的稳流阀的阀芯位置不同的话，那么辅助泵的流量也会出现不同的变化，主要的情况可分成三种：发动机转速较小的时候，转向泵和辅助泵流量较少，流经两个固定节流孔所产生的压差较小，所以不能够使阀芯克服弹簧力而移动，阀芯位于左端位置，这时候液压油缸的辅助泵和转向泵的流量会全部进入转向油路。

当发动机的速度继续提升的时候，液压油缸节流孔的压差也会增加，当阀芯运动至最左端的时候，辅助泵流油液全部进入工作装置油路，可使工作装置作业速度提高。

伸缩液压缸供应商-液压缸供应商-茂源由威海市茂源液压机械厂提供。“ 液压系统,液压缸,液压锁,高压球阀,液压马达,油缸及各种密封 ” 就选威海市茂源液压机械厂（www.whmaoyuan.com），公司位于：山东省威海市羊亭镇驻地，多年来，茂源液压坚持为客户提供好的服务，联系人：刘茂昌。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。茂源液压期待成为您的长期合作伙伴！