

飞航紧固件别错过 不锈钢自攻螺套类型 丽江不锈钢自攻螺套

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 飞航紧固件别错过 不锈钢自攻螺套类型 丽江不锈钢自攻螺套 |
| 公司名称 | 新乡市飞航紧固件有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 新乡市高新区高新路10号 |
| 联系电话 | 18238629197 |

产品详情

套丝时工件端部要倒角，扳牙端面应与工件轴线垂直；套丝开始时要施加轴向压力，转动压力相应的要大一些；当扳牙在工件上切出螺纹时，就不要再加压力。在钢类工件上攻丝时要加切削液在铸铁工件上攻丝时，可加少许煤油；用了头攻后，再用二攻、三攻时，必须将丝锥旋入螺孔。套丝时为使切屑碎断，排出及时，应经常的反转扳牙。工件应牢固地固定在夹、卡具上；当丝锥折断时，不锈钢自攻螺套类型，不要用手去触摸折掉处，用夹钎或样冲剔出，断丝时必须戴好防护镜。

染色钢丝螺套选用是应考虑母材的剪切强度值处于同一级别的二个数值之间时，应选用低值。表中所列的母材的剪切强度值为室温下的数值，高温下该值要小得多，选用时应做必要的计算。要确保所选用的螺纹规格完全符合设计标准。螺钉的实际抗拉强度，尤其在较低的强度级别时，要比标定的额定值大得多。这一点在钢丝螺套的选用时应予以充分考虑。

自攻衬套在行业应用上的新突破：

自攻衬套在现已广泛运用于汽车工业、轨道车工业、船舶工业、家电用品、建筑机械、事务机器、电子产品、工程塑料、高级组合家具、铝压铸等行业。自攻衬套装入铜，铝，镁合金，铸铁，玻璃钢，塑料等低强度的工程材料的螺纹孔中，能形成高精度、强抗震，抗冲击和耐磨损的功能，丽江不锈钢自攻螺套，保护机体螺纹，无限延长机体的使用寿命。

自攻衬套可用于螺丝孔螺纹损坏时进行修复。对于强度较低的材料如铝合金，铜合金，塑胶零件，内螺纹常因种种原因而损坏，不锈钢自攻螺套标准，如捋丝、乱扣、磨损、腐蚀、生锈等。内螺纹损坏有时会造成严重损失，轻者影响装配过程和装配质量，重者能造成整个大件报废。自攻衬套可以为损坏的螺丝孔提供一种快速解决方法，对损坏的螺丝孔重新攻牙，不锈钢自攻螺套报价，并安装自攻衬套，螺丝孔的螺纹就能得到修复，并且还可以继续使用原来的螺栓。

自攻螺套安装时自攻螺套底孔如何钻孔

自攻螺套是一种新型的加强螺纹强度的紧固件，自攻螺套在现已广泛运用于汽车工业、轨道车工业、船舶工业、家电用品、建筑机械、事务机器、电子产品、工程塑料、高级组合家具等行业。

自攻螺套内外都有螺纹，嵌入塑料、铝合金、铸铁、铜等较软材料内，可以形成较高强度的内螺纹孔。自攻螺套也可对已坏的内螺纹进行修复；自攻螺套安装不必预先攻螺纹，可直接使用安装工具将其旋入母材预留的特定孔中，对于已溃牙之母螺纹也能使用和原来相同的螺丝，经济美观；对于新制品更可增加其螺纹强度。

飞航紧固件别错过-不锈钢自攻螺套类型-丽江不锈钢自攻螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。“ 钢丝螺套,自攻螺套,螺纹紧固件 ” 就选新乡市飞航紧固件有限公司 (www.xxflight.com) ， 公司位于：新乡市高新区高新路10号，多年来，飞航紧固件坚持为客户提供好的服务，联系人：戚经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。飞航紧固件期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司 (www.xxzhjgj.com) 还是从事丝套牙套，非标钢丝螺套，钢丝牙套的厂家，欢迎来电咨询。