

# 富宾奇机械诚信推荐 珍珠棉捆绑机厂 东莞珍珠棉捆绑机

产品名称	富宾奇机械诚信推荐 珍珠棉捆绑机厂 东莞珍珠棉捆绑机
公司名称	东莞市厚街富宾奇包装器材商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇永泰路63号
联系电话	13537268970

## 产品详情

### 自动捆绑机的保养

捆绑机使用前必须检查捆绑机部件光电管是否完好，反光板是否对正和上面是否有灰尘，如果未对正把它对在正确的位置，除去上面的灰尘。各部件螺丝，螺帽是否有松脱现象，有应及时上紧。如果有缺钉少帽现象，珍珠棉捆绑机厂，必须通知修理人员及时进行处理。检查送带轨内有无杂物堵塞，如果有必须清除，在用压缩空气吹出送带轨内的灰尘。

检查曲轴部分是否缺油，如果缺，必须对曲轴用蘸滴式方法进行加油，东莞珍珠棉捆绑机，通常是用一小棍蘸油，慢慢的滴在轴上，不能用倒的方式流到送带轨中，打带时打滑，不会收带，打不紧带子。开机过程中如果发现异常现象，如，声音大，振动大，有异味等，如果自己发现不了，应停止自动捆绑机喊修理人员来处理，以免造成内部零件的损坏。除此之外还提供真空包装机和捆绑机还有收缩机的使用和保养。打包带在生产过程中，珍珠棉捆绑机生产，由于生产来料的稠密度，设备故障，人为因素等的影响，使得捆扎带在制造出来后，带子规格不稳定，常出现下列情况，厚薄不匀，珍珠棉捆绑机生产厂家，宽窄不匀，表面粗糙。使得在打程中出现打不上带，打不紧带，卡带等现象。直接影响了生产的进度和打包组的停机率。以上通常的处理方法是，先检查是设备还是带子的原因，检查确认是带子的原因时，如发现厚薄不匀，宽窄不匀等，就是捆扎带有质量问题了。就要剪去不合格的那一小段不使用，在进行试打，如打得上带而打不紧带时，在调整捆绑机上的松紧钮进行调整，直到调到打上的带子符合工艺标准为准。

### 自动捆绑机-打包带收紧不切带怎么办？

自动打包机打包带收紧不切带问题有两种现象：

#### 一、大离合器停顿

## 检测线

- 1、线距离磁圈远的话，把线接近即可
- 2、连接线是否断开了，有的话接上
- 3、连接线坏掉，出现这样的情况只能换一根线了
- 4、电路板烧坏，同上更换
- 5、检测感应磁圈磁铁是否装反，调整过来

## 传动卡死

- 1、给切刀卡加油
- 2、调整进退带拉杆
- 3、更换变速箱
- 4、排查调整机芯动作机构

## 二、大离合器没有停顿

### 排查情况

- 1、大离合器力度太大（调整间隙，更换电位器，电路板）
- 2、传动没有到位（调整接近感就开关，2号微动开关，传动离合器）
- 3、退带拉杆下部轴承或退带滚轮轴承（更换轴承）
- 4、退带拉杆对应凸轮移位（调整位置）
- 5、塑料大齿轮（更换大齿轮）

## 自动捆绑机的日常维护与保养

自动捆绑机在维修前的准备工作，先了解打包机的工作原理、各个部件的名称及作用，方便更好更快的解决所遇见的问题。

在解决问题的时候要先找到问题发生的根本进行解决，这样可以避免反生同一个问题。首先将主电源关掉（主电源开关旋转至OFF），同时等待大约5分钟，待热刀温度降下来，才能进行打包机的维护与修理。同时打包机的送带轮、送带压轮、捆紧轮等需要远离润滑油和润滑脂这个可以有效增长机器的使用寿命。

富宾奇机械诚信推荐(图)-珍珠棉捆绑机厂-东莞珍珠棉捆绑机由东莞市厚街富宾奇包装器材商行提供。东莞市厚街富宾奇包装器材商行（[www.fbqkbj.com](http://www.fbqkbj.com)）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的捆扎机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领富宾奇包装器材商行和您携手步入辉煌，共创美好未来！

