

# 长螺旋履带桩机生产 卓力桩机 石家庄桩机生产

产品名称	长螺旋履带桩机生产 卓力桩机 石家庄桩机生产
公司名称	山东卓力桩机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市文登开发区世纪大道北首四产路
联系电话	13863127149

## 产品详情

打桩施工现场的准备有哪些？

1.1.2打桩前，监理要对每个桩的定位轴线进行复测，符合要求方能成孔或静压。灌注桩成孔后，对成孔的轴线进行检查。桩基施工完成后，长螺旋履带桩机生产，要在施工自测的基础上对每根桩的轴线偏差和标高进行测量，超过允许偏差的桩应提请设计处理。

1.1.3在基坑开挖前，检查引测点是否有具体的保护措施，是否用砼固定，是否设置防护栏；在开挖前应对施工放线进行复测，检查无误后方可进入下道工序。工程在基坑开挖前，施工测量自然地坪标高后，监理和业主进行复测，确定土方调配方案，避免基槽回填二次费用发生。

1.1.4在基础开始施工后，应定期检测控制点桩位，以防控制桩移位，影响工程测量精度。基础部分结构施工完成后，对施工过程中采用的定位控制桩进行复测，无误后作为首层施工的依据，逐层向上传递，要严格控制测量误差，必须在规范规定的范围内。1.1.5为便于施工，现场每个单位工程设2~3个水准控制点以满足施工的要求，水准点的建立要根据建设方提供的水准点，经复核后引到控制水准点的控制桩上，长螺旋履带桩机生产，并做好水准点的保护工作，设立明显标志。

1.1.6在结构工程完成和竣工时，对各单位工程的垂直度和全高进行实测并记录。超过允许偏差且影响结构性能的部位应按规定要求处理。1.2 冲（钻孔）灌注桩的监理要点及措施

柴油锤打桩机在施工过程中的工艺流程，检验验收：每根桩打到贯入度要求，桩尖标高进入持力层，接近设计标高时，或打至设计标高时，应进行中间验收。在控制时，一般要求最后三次十锤的平均贯入度，不大于规定的数值，长螺旋步履桩机生产，或以桩尖打至设计标高来控制，符合设计要求后，填好施工记录。如发现桩位与要求相差较大时，应会同有前单位研究处理。

柴油锤桩打桩机采用履带式底盘，自动化程度高，可自行装卸车，自由行走，可360度全回转，配有四条液压油缸支腿、两条起落架油缸，立柱下端设有伸缩节，由一条油缸控制，石家庄桩机生产，

工作时，将该节触地，在恶劣的施工环境中展现其独特的优势，增加施工时的整机稳定性，可整机进行转运。塔架为可折叠式箱型立柱，法兰连接方式

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

山东卓力桩机有限公司是由文登市合力机械有限公司快速发展壮大成立的，下设文登合力机械分公司。经山东省科技厅批准成立了山东省具有省级资质的“山东省桩工机械工程技术研究中心”，公司是中国机械工业协会桩工机械分会会员、中国桩工机械国家标准起草单位、山东省高新技术企业。

长螺旋履带桩机生产-卓力桩机(在线咨询)-石家庄桩机生产由山东卓力桩机有限公司提供。山东卓力桩机有限公司（[www.zhuolizhuangji.com](http://www.zhuolizhuangji.com)）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，卓力桩机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王丽佳。