

水性烟包光油预定电话 水性烟包光油 聚洋实业光油公司

产品名称	水性烟包光油预定电话 水性烟包光油 聚洋实业光油公司
公司名称	东莞市聚洋实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂塘督路
联系电话	13602351548

产品详情

在亚光、无光产品领域，要使涂膜达到亚光或无光的效果，一种方法是在上光油中加入消光剂;另一种方法是在同一体系中采用两种互不相溶的树脂。在溶剂型上光油中，树脂是以溶液形式存在的，水性烟包光油哪家好，互不相溶的两种树脂不可能存在于同一体系中，水性烟包光油厂，只能采用添加消光剂的方法来达到控制光泽的目的，这无形中就增加了产品成本。而在水性上光油中，树脂以水分散体的形式存在，这就为同一体系中存在两种互不相溶的树脂创造了条件，通过改变两种树脂的配比，可以灵活地调节产品的光泽，从而达到亚光或无光的效果。可以说，在亚光、无光上光领域，水性上光油有着得天独厚的优势。

亮度差：如纸箱上光油后，亮度太差，可以考虑以下三个方面原因：

(1)若纸张质量差或表面粗糙、吸油量大，应改用高一档纸张;涂布不均匀或上光油稀释太薄、黏度过低，应调整上光机及提高上光油黏度。

(2)附着力差，印刷品油墨层晶化或油墨添加剂及防滑剂等使用不当，应改善印刷工艺，水性烟包光油，不用或少用油墨添加剂。

(3)上光油黏度太低，应调整上光机及提高上水性防水光油(水性光油)的黏度。

油性上光可利用原有印刷机组、墨斗，利用PS版直接印刷上光。这种上光法的缺点是光亮度不够，牢度不强，易掉色，水性烟包光油预定电话，也不能湿叠湿上光，尤其是满版实地印刷。胶印连线上光是应用涂布的方法进行水性上光的，它同原来胶印机组油性压印上光是不同的。它利用凹印的油墨输送原理，通过金属网纹辊和刮墨刀，转移上光油于橡皮布或树脂版上，后涂布于承印物上。在一般情况下，上光油的粘度为20秒左右(20 测量)，金属网纹辊的电雕深度为23 μm ，150l/in，涂布量为5g/m²，温度为65，红外线功率为5.4Kw \times 5支 \times 2组，总功率54Kw左右，机器运转速度为13000张/h，瞬间干燥，不喷粉

，可立即烫金、模切，但要特别注意的是在联机湿上湿条件下，油墨可水性光油能尚未充分干燥，需要自然干燥约4小时左右方可烫金。

水性烟包光油预定电话-水性烟包光油-聚洋实业光油公司由东莞市聚洋实业有限公司提供。水性烟包光油预定电话-水性烟包光油-聚洋实业光油公司是东莞市聚洋实业有限公司（dgjysy2.d17.cc）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨继生。