

安徽打包线 红砖理垛打包线图片 凌瑞机械

产品名称	安徽打包线 红砖理垛打包线图片 凌瑞机械
公司名称	襄阳凌瑞机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区邓曼路6号
联系电话	15671266865 15671266865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：襄阳凌瑞机械设备有限公司

加气块打包线的主要作用是对加气混凝土砌块成品进行打包，加气混凝土打包线图片，的节省人力成本，提高生产效率，改善工人劳动环境，为投资者节省投资成本。同时加气块打包线也解决砖体在运输过程中对品相破坏的难题。我公司结合打程中砖体本身特性和打包自动化的需求设计了加气块打包生产线，设计气动动力系统+砖体托盘想结合的方式，使生产线在多地方投入使用。

现在很多加气砖厂是人工搬运码放，工人的劳动强度非常大，现有的加气砖夹具也仅仅是简单地把加气砖吊起转运，如果需要长途运输，就必须对加气砖进行打包或者捆扎，工序复杂，成本高。采用加气混凝土旋转夹具1人操作可完成3-5人的任务量，安徽打包线，按1人一年的工资5万元，3-5人，红砖理垛打包线图片，就需要15-25万元，一年可以节省10-20万元。而且对于加气混凝土成品率的提升，也有很大的帮助。年产15万立方，破碎率提升1%，一年就节省大约100多万元。

加气混凝土生产线采用旋转夹具的优势：

- 1.速率快、自动化程度高--全线两人即可操作、维护简单。
- 2.自动液压装置，可实现90度顺、逆时针旋转；

3.砖块每层交叉叠放，码垛整齐；保证砖块不分裂，方便打包运输；

对于人工搬运来说，效率是很低的，我们就拿年产15万立方的生产线做一个示范：我们的产量都是按一年300天计算、昼夜连续作业(也就是24小时不间断)，这样算的话一天(24小时)的产量应该是15w立方/300天=500立方。1托盘2.3立方，打托217托左右，采用全自动打包线，全自动理垛打包线图片，需要打包机5-6小时就能完成。而采用人工打包需要3班，每班3-5人的，而且采用机器打包可以比人工打包提高2-3%的破损率。按照工人工资和加气混凝土的破损率，加气混凝土采用打包线是利大于弊。

安徽打包线-红砖理垛打包线图片-凌瑞机械(优质商家)由襄阳凌瑞机械设备有限公司提供。襄阳凌瑞机械设备有限公司(www.xylingrui.com)是一家从事“抱砖车,抱砖机,夹砖车,夹砖机,分砖器,砖垛机,砖厂自动化设”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“凌瑞机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使凌瑞机械在装载机械中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！