恒力蓄电池CB24-12尺寸性能ENDURING详情

产品名称	恒力蓄电池CB24-12尺寸性能ENDURING详情
公司名称	山东贺鸣盛世电力科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:恒力蓄电池 型号:CB24-12 产地:江西
公司地址	山东省济南市历城区辛祝路17号523-18
联系电话	15169793969

产品详情

恒力蓄电池特点:

1、恒力电池安全性能好:正常运用下无电解液漏出，无电池胀大及决裂。

电池放电性能好:放电电压平稳，放电渠道陡峭。

2、电池耐轰动性好:彻底充电状况的电池彻底固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率轰动1小时，无漏液，无电池胀大及决裂，开路电压正常。

3、耐冲击性好:彻底充电状况的电池从20CM高处天然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池胀大及决裂，开路电压正常。

4、耐过放电性好:25摄氏度，彻底充电状况的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电需求的电阻），康复容 量在75%以上.

5、耐充电性好:25摄氏度，彻底充电状况的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池胀大及决裂，开路电压正常，容量保持率在上 95%以.

6、耐大电流性好:彻底充电状况的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电有些熔断，无外观变形。

7、高压缩玻璃棉吸液式(AGM)技能。

8、内藏防爆设备，选用超声波焊接技能加强蓄电池的密闭性。

9、高档铅－锡－钙－银正极合金，有极强壮电流放电后回充性及抗腐蚀才能

锂离子蓄电池的典型生产工艺

锂离子蓄电池的品种很多，制作工艺也很丰富。即使是同一种电池，不同厂家也有着不同的生产工艺，不同的工艺手法对于锂离子电池性能有着不同的影响，因此，锂离子电池在生产工艺方面的专利技术很多，也属技术秘密。尽管如此，锂离子电池的大体工艺流程却基本类似。1.正负极浆料的制备不同厂家

选用的正负极材料，电池浆料中的配比、搅拌方式，电极粉烘干手法以及电极胶的材料、配比、加工方法都有着不同工艺要求。比如负极是选用水性胶还是油性胶就是完全不同的选材和加工方法。2.正负极的制备电极的间隙涂敷与连续涂敷、上料方式、涂膜环境、碾压厚度、碾压次数、电极冷压和热压、电极的裁分方式、极耳预留位置、焊接手法等，不同厂家都有着不同的方法和要求。

3.电池装配不同种电池差别大的就属电池装配环节。就目前而言，锂离子蓄电池在我国北方和南方有着不同的装配方法。北方制造厂主要采取在相对湿度很小(＜3%)的干燥环境(干燥间)中实施装配，很多生产环节自动化程度较高，因此电池生产成本偏高，产品一致性相对较好；而南方某些制造厂电池在卷绕过程中不需要干燥间，他们先在常规湿度环境中将电池卷绕成极芯，然后对极芯进行特殊处理，通过这一手段降低生产成本。圆柱形电池与方形电池的装配手段不同，两种电池的卷绕方式、电池入壳和封口方式上都有所不同。

聚合物电池和液态电池的装配手段不同，两种电池在隔膜的处理、注液以及电池入党和封口方式方面都有着不同的工艺手段和要求。手工生产与自动化设备的工艺也有所不同，电池的卷绕、入壳、注液、整形、极耳焊接等多个环节既可以采取手工方式操作，也可以由自动化设备来完成，两种方式各有利弊，成本和质量都有所区别