

# PE鱼骨扎带工厂 PE鱼骨扎带 东市爱迈立塑胶制品

产品名称	PE鱼骨扎带工厂 PE鱼骨扎带 东市爱迈立塑胶制品
公司名称	东莞市爱迈立塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇宝塘村环村路
联系电话	13532660384

## 产品详情

尼龙扎带在我们日常生活中经常见到。所谓的尼龙扎带就是用于捆绑物品时所用的带子。因为尼龙扎带具有一定的特殊性，PE鱼骨扎带厂，他又分为了自锁式，PE鱼骨扎带工厂，吊牌式，PE鱼骨扎带厂商，活口式，方拆式、插销式、鱼骨式和珠孔式等尼龙扎带。

尼龙扎带的用途比较广泛，常用于一些电子玩具电机或是灯饰内部线路的捆扎。像电脑，电视机部的内部连线的连接，也逐渐广泛的用于一些茶园，手工礼品捆扎、农业等产业中。它更不会随着时间的改变而发生断裂等现象。比起用一些绳索要简单，方便快捷的多。

尼龙扎带不同环境的使用要求：

尼龙扎带的原料本身也是塑料，而塑料本身具有热胀冷缩的特点，和吸收水分和释放水分的特点，在不同的环境下使用，尼龙扎带的寿命和拉力是不一样的，操作温度为-20 到+80 （普通正宗的尼龙66），如果是比较好的材料，比如万峰之内的材料就会稍微好一些。一般北方地区对尼龙扎带的质量要求较高。因为北方地区的温度较低，南方使用的要求就比较低，一般尼龙材料都可以使用。尼龙扎带在后期的使用不会发生老化，而传统的绳索和扎带往往在加工生产的时候都是采用了纤维材质所加工而成的，在后期的使用中很容易会发生风化和腐烂，对用户们来说非常的不便。

做尼龙扎带注塑工艺怎样调

注塑压力不稳定：一般这种情况同注塑机的射咀孔过小有关，因为射咀是同模具长期接触的，模具温度很低20-90 ，射咀温度240-280 ，他们之间存在温差难免会发生热交换，当射咀的温度降到尼龙的熔点以下时，射咀孔被冻，在下次注射时得大的压力冲开，造成压力损失产生\*注，但这时加大注塑压力后

，PE鱼骨扎带，生产几模后又会涨模。从现象看是注塑机注塑不稳定，其实是射咀孔过小，加大射咀孔这个现象就会消失。耐高温尼龙扎带（束线带、扎线带）：材质采用UL承认之尼龙66料制成，尼龙扎带防火品级94v-0，耐酸、耐蚀、绝缘性杰出，不易老化、承受力强。

爱迈立公司自成立以来就致力于生产与开发尼龙扎带，PE梯形扎带、PE鱼骨扎带、不锈钢扎带、船用扎带、电缆扎带、金属扎带、PET无芯扎带、环保铁芯扎带、迷你扎带等。

PE鱼骨扎带工厂-PE鱼骨扎带-东市爱迈立塑胶制品(查看)由东莞市爱迈立塑胶制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市爱迈立塑胶制品有限公司（[www.aimaili.com.cn](http://www.aimaili.com.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为绳索、扎带较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!当然，以上检查都是通过试验才能完成，通常优质的尼龙扎带也可以通过手感进行辨别：质量好的扎带是柔韧性好，延展性好的，摸起来光滑，结实，进行任意地方对折180度10次以上无裂痕。